

## CASE STUDY

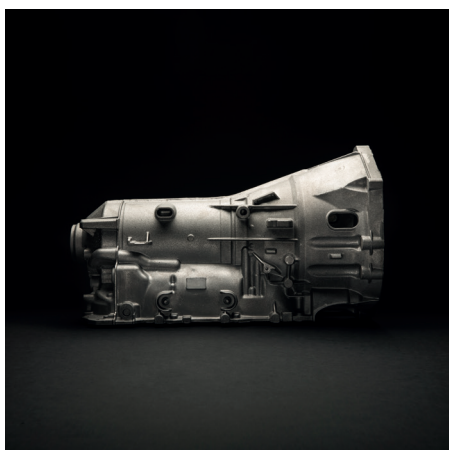
Reinigen | Automotive | Amacast

### Überblick

Deutschland – E.V.C. widmet sich besonders den sehr hohen Anforderungen an die Oberflächenvorbereitung von Metallteilen. Oberflächenveredelung, Schleifen, Strahlen, Qualitätskontrolle und Endverpackung werden mit über 40 Mitarbeitern in drei Werken angeboten. Kern der Leistungen ist die Anpassung der Arbeitsabläufe und Prozesse an die Bedürfnisse ihrer Kunden. Das erste zu strahlende Bauteil war ein Teil des B6-Getriebes von Getrag. Heute hat E.V.C nicht nur einen Durchsatz von 20 Millionen Teilen pro Jahr, sondern arbeitet auch für viele bekannte Zulieferer der Automobilindustrie.

*„Wenn wir einen Teil unseres Prozesses optimieren, können wir den Nutzen mit unseren Kunden teilen.“*

ESAT VURCAK  
FOUNDER AND CEO E.V.C.



### Herausforderung

Heute produziert die E.V.C. Metall GmbH erfolgreich für große Automobil- und Maschinenbauunternehmen und stellt sich ständig neuen Herausforderungen, um hohe Qualität zu niedrigen Preisen zu erzielen. Die neueste Investition ist eine Hängebahnstrahlanlage, die mit einem Edelstahlstrahlmittel arbeitet. Um wettbewerbsfähig zu bleiben, muss E.V.C. sowohl die Kosten senken als auch die Qualität verbessern.

- Kosten reduzieren
- Qualität verbessern
- Abstimmung über Investition und Ausrüstung

# CASE STUDY

Reinigen | Automotive | Amacast

## Lösung

Ervin produziert Edelstahlstrahlmittel und hat Strahlversuche für E.V.C. durchgeführt. Die Ergebnisse mit dem Chrom-Nickel-Strahlmittel Amacast waren im Vergleich zu dem bisher eingesetzten Produkt sehr positiv. Dieses hat eine bessere Reinigungsleistung, kürzere Zykluszeiten und ermöglicht Verbrauchseinsparungen von ca. 20%.

*„Hochwertige Zulieferer der Automobilindustrie wie E.V.C. sind ein sehr wichtiger Bestandteil des Ervin Kundenportfolios.“*

STEFAN HEIDECKE, ERVIN  
STAINLESS SALES MANAGER

## Ergebnis

Die hervorragenden Ergebnisse wurden in einem gut dokumentierten Versuch im Praxisbetrieb erreicht. Das in der Hängebahnstrahlanlage zuvor verwendete Edelstahlstrahlmittel wurde durch Ervin Amacast ersetzt. Die Lebensdauer des Ervin Produkts erwies sich um mehr als 20% höher und die Qualität der gestrahlten Oberflächen wurde deutlich verbessert. Der Grund dafür ist das einzigartige Herstellungsverfahren des Ervin Amacast Edelstahlstrahlmittels. Amacast wird in einer speziellen Anlage unter Ausschluss von Sauerstoff zerstäubt. Alle Betriebsparameter (Atmosphäreninhalt, Durchfluss, Geschwindigkeit, Größe, Kühlkreislauf,

Form, etc.) sind vollständig computer-gesteuert. Beim Kunden E.V.C. führte Ervin auch die Alternative zu dem bestehenden Chrom-Nickel ein: das Amachrome, welches zu einer weiteren Kosteneinsparung beigetragen hat.

- Erhöhte Lebensdauer des Strahlmittels um 20%
- Höhere Qualität der gestrahlten Oberflächen
- Amachrome wurde eingeführt

---

# ERVIN

The World Standard for Quality

[www.ervin.eu](http://www.ervin.eu)