

# STUDIUM PRZYPADKU

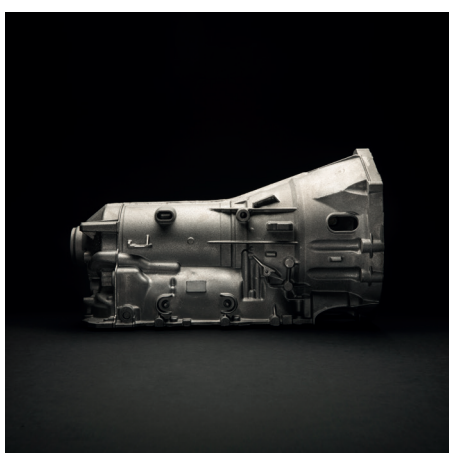
Czyszczenie | Motoryzacja | Amacast

## Zarys ogólny

Niemcy — E.V.C. jest szczególnie oddany bardzo wysokim standardom przygotowania powierzchni na częściach metalowych. Firma ta oferuje obróbkę powierzchni, szlifowanie, obróbkę strumieniową, kontrolę jakości i pakowanie końcowe z ponad 40 pracownikami w trzech obiektach. Podstawą ich usług jest dostosowywanie przepływu pracy i procesów dostosowanych do potrzeb klientów. Pierwszym komponentem, który miał zostać śrutowany, była część skrzyni biegów B6 Getrag. Obecnie EVC ma przepustowość 20 milionów części rocznie, pracując dla wielu znanych dostawców z branży motoryzacyjnej.

*„Jeśli zoptymalizujemy część naszego procesu, możemy podzielić się korzyściami z naszymi klientami.”*

ESAT VURCAK  
FOUNDER AND CEO E.V.C.



## Wyzwanie

Dzisiaj E.V.C. Metal GmbH z powodzeniem produkuje dla największych firm motoryzacyjnych i inżynierii mechanicznej oraz stale dostosowuje się do nowych wyzwań, aby móc produkować wysoką jakością przy niskich cenach. Najnowszą inwestycją jest śrutownica typu „zawieszkowego”, która pracuje na śrucie ze stali nierdzewnej. Aby pozostać konkurencyjnym E.V.C. powinna zarówno zmniejszyć koszty, jak i poprawić jakość.

- Zmniejszenie kosztów
- Poprawa jakości
- Dopasowanie inwestycji w sprzęt

# STUDIUM PRZYPADKU

Czyszczenie | Motoryzacja | Amacast

## Rozwiązanie

Ervin produkuje śrut ze stali nierdzewnej i zaoferował przeprowadzenie kilku prób śrutowania dla E.V.C. w fabryce w Sprockhövel. Wyniki były bardzo pozytywne, dzięki pierwszorzędnemu, chromowo-niklowemu procesowi z użyciem Amacast, umożliwiającemu lepszą wydajność czyszczenia, krótsze czasy cyklu i oszczędność zużycia na poziomie ok. 20%.

*„Dostawcy wysokiej jakości dla przemysłu motoryzacyjnego, tacy jak E.V.C., są bardzo ważną częścią klientów Ervin.”*

STEFAN HEIDECKE, KIEROWNIK  
DS. SPRZEDAŻY, ERVIN STAINLESS

## Rezultat

Doskonałe wyniki uzyskane w próbach śrutowania, zostały potwierdzone podczas kontrolowanej próby w normalnych warunkach produkcyjnych. Śrut ze stali nierdzewnej, zastosowany w oczyszczarce typu „zawieszkowego” został zastąpiony przez Ervin Amacast, a przewidywane oszczędności zostały potwierdzone. Żywotność produktu Ervin jest o ponad 20% wyższa, a jakość śrutowanych powierzchni znacznie lepsza. Powodem jest wyjątkowy proces produkcji śrutu ze stali nierdzewnej Ervin Amacast. Amacast jest atomizowany w kontrolowanej atmosferze w specjalnej instalacji. Wszystkie parametry robocze (skład

atmosferyczny, przepływ, prędkość, rozmiar, cykl chłodzenia, kształt itp.) są w pełni skomputeryzowane. Firma Ervin wprowadziła także wysokowydajną chromową alternatywę Amachrome, która jeszcze bardziej pomogła w optymalizacji kosztów.

- Zwiększona żywotność ścierniwa o 20%
- Wysoka jakość piaskowanych powierzchni
- Wprowadzenie Amachrome

---

**ERVIN**

The World Standard for Quality

[www.ervin.eu](http://www.ervin.eu)