

## CASE STUDY

Surface Prep | Deutschland | Amacast

### Überblick

Mit 28 Strahlanlagen ist Kugel-Stahltechnik GmbH einer der größten deutschen Lohnstrahlfachbetriebe. Das hohe Qualitätsbewusstsein und die Nähe zum Kunden sind die Stärke des Unternehmens.

*„Das ist mit Abstand das beste Edelstahlstrahlmittel, das wir bisher eingesetzt haben.“*

MARCO HEINEMANN  
GESCHÄFTSFÜHRER KST



### Herausforderung

Strahlen einer hohen Anzahl verschiedenartiger Werkstücke - von Aluminium und Zinkdruckgussteilen bis hin zu Stanz-Biegeartikeln, Druckfedern und Schrauben. Neben der Anforderung, die Werkstücke zu entrostern oder zu entzundern, spielt auch das optische Erscheinungsbild der gestrahlten Teile und auch der Shot-Peening-Effekt eine wichtige Rolle. Ein niedriger Strahlmittelver-

brauch sollte außerdem nachgewiesen werden.

- Erhöhen der Standzeit des Strahlmittels
- Verbessern des optischen Erscheinungsbildes der gestrahlten Werkstücke

# CASE STUDY

Surface Prep | Deutschland | Amacast

## Lösung

Ervin setzte in der Erprobung auf das bewährte Chrom-Nickel-Edelstahlstrahlmittel Amacast. Der einzigartige Herstellungsprozess von Amacast erzeugt ein rundes Strahlmittel höchster Lebensdauer und Härtegrad. Das Amacast ist auf seiner Oberfläche frei von äußeren Oxidschichten und daher waren optisch sehr ansprechende Oberflächen zu erwarten.

*„Eine gut dokumentierte Strahlmittelerprobung in der Anlage des Kunden ist der beste Weg die Stärken unserer Produkte aufzuzeigen.“*

SASCHA BERGER, ERVIN VERTRIEBSLEITER DEUTSCHLAND

## Ergebnis

Edelstahlstrahlmittel macht Kundenwerkstücke weniger anfällig für Korrosion und wertet das optische Erscheinungsbild auf. Die Erprobung ergab eine Verbrauchseinsparung von mindestens 10% und ein ansprechenderes Finish der gestrahlten Teile. Anforderungen an das Shot Peening wurden ebenfalls erfüllt und somit ersetzte das neue Amacast das zuvor verwendete Edelstahlstrahlmittel.

- Über 10% Einsparung im Strahlmittelverbrauch
- Hervorragend gestrahlte Oberflächen