

AMACUT™



Die Ervin Technologie für hochgekohltes Stahlguss-Strahlmittel ist weltweit führend. Der einzigartige Herstellungsprozess in Glaubitz (Deutschland) macht AMACUT zu einem besonders hochwertigen martensitischen Grit Strahlmittel.

Umfassende Qualitätskontrolle ist Ihre Garantie für erstklassige Produkteigenschaften hinsichtlich der Härte und Standzeit, die bei der Steinbearbeitung entscheidend sind.

AMACUT eignet sich ideal für:

- Blockbandsägen
- Schneiden

Anwendungsbeispiel:

- Steinschneiden

Entscheidende Vorteile:

- Niedrigster Verbrauch
- Höchste Produktivität, niedrigste Kosten
- Gleichmäßige Schleifleistung
- Weniger Staub und Abfälle
- Technischer Service

AMACUT™

Chemische Analyse

C	0,80 - 1,20 %
Mn	0,80 - 1,20 %
Si	0,40 % MIN
S	0,05 % MAX
P	0,05 % MAX

Härte

Grit ≥ 60 HRC (700 HV)

Mikrostruktur

Gleichmäßig getemperter Martensit

Dichte

≥ 7,3 g/cm³

Verpackung

1,5 Tonnen Big Bag

1 Tonne Euro Palette mit
40 Papierbeuteln x 25 kg

AMACUT	mm	2,000	1,700	1,400	1,180	1,000	0,850	0,710	0,600	0,500	0,425	0,355	0,300	0,180
	SAE	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80
+80			AP				75 % MIN		90 % MIN					
+70					AP			75 % MIN		90 % MIN				
+60						AP			80 % MIN		90 % MIN			
+50						AP					80 % MIN		90 % MIN	

Sondergrößen sind auf Anfrage verfügbar.

Spezifikation

Die physikalischen Eigenschaften entsprechen SAE J1993

AP = All Pass
MIN = Minimum
MAX = Maximum