

AMAGRIT®



Technologie výroby nerezových abraziv Ervin je aktuálně nejpokročilejší na světě. Naše výrobní zařízení v německém Sprockhövelu spolu s know-how poskytovaným naším technologickým centrem v Tecumsehu, USA, činí AMAGRIT jedním z nejvyšších kvalitních martenzitických nerezových tryskacích materiálů vůbec.

Soustavná kontrola kvality v kombinaci s nejmodernějším výrobním procesem jsou zárukou trvale vysoké jakosti dodávaných abraziv.

AMAGRIT je ideální pro:

- tlakovzdušná tryskací zařízení
- předúpravu povrchu před lakováním
- čištění povrchu
- dokončovací operace
- jako náhrada za oxid hlinitý a další minerální abraziva

Příklady použití:

- svařované konstrukce z nerezové oceli (strojírenství)
- žula, přírodní kámen a betonové prvky
- hliníkové profily před lakováním
- výkovky z nerezové oceli

Klíčové výhody:

- nízká spotřeba
- vysoká produktivita, redukce nákladů
- významné úspory oproti minerálním abrazivům
- nižší prašnost a méně odpadu
- čisté povrchy bez stop koroze
- lokální technická podpora

AMAGRIT®

Chemické složení

C	≈ 2,2 %
Mn	≈ 1,3 %
Si	≈ 2,6 %
Cr	25–30 %

Tvrdość

Nový materiál	≈ 675 HV (58 HRC)
Operativní mix	≈ 720 HV (61 HRC)

Mikrostruktura

Martenzit / karbidy chromu

Zdánlivá hustota

≈ 4,0 g/cm³

Balení

Europaleta 500 kg
s 20 PE pytlí × 25 kg

1 tunový Big Bag

AMAGRIT	mm	2,000	1,400	1,250	1,000	0,800	0,700	0,600	0,500	0,400	0,355	0,300	0,200	0,140	0,090
60															
50															
40															
30															
20															
10															

Z důvodu optimalizace produktů právo technických změn vyhrazeno.
Speciální rozměry na vyžádání.

ERVIN
STAINLESS

Ervin Germany GmbH,
Auf dem Bruch 11,
D-45549 Sprockhövel, Německo

The World Standard for Quality

www.ervin.eu