

AMAGRIT®



Unser Herstellungsprozess für Edelstahlstrahlmittel ist weltweit der fortschrittlichste. Die Produktion in Sprockhövel (Deutschland), verbunden mit dem Know-How des eigenen Technologiezentrums in Tecumseh (USA), machen AMAGRIT zu einem der qualitativ hochwertigsten kantigen Edelstahlstrahlmittel.

Ständige Qualitätskontrollen, intern wie extern, garantieren in Kombination mit dem hochmodernen Produktionsprozess eine gleichbleibend hohe Qualität.

AMAGRIT eignet sich ideal für:

- Druckluftstrahlanlagen und Schleuderradanlagen
- Druckluft-Strahlanlagen
- Oberflächenvorbereitung für die Beschichtung/Lackierung
- Oberflächenreinigung
- Ersetzen mineralischer Strahlmittel wie Korund, Glasperlen u.ä.

Anwendungsbeispiele:

- Geschweißte Edelstahlkonstruktionen (Maschinenbau)
- Granit, Naturstein und Betonstein
- Aluminiumprofile vor dem Beschichten/Lackieren
- Edelstahl-Schmiedeteile

Entscheidende Vorteile:

- Niedrigster Verbrauch
- Höchste Produktivität, niedrigste Kosten
- Erhebliche Einsparungen gegenüber mineralischen Strahlmitteln
- Weniger Staub und Abfälle
- Rostfreie und saubere Oberflächen
- Lokaler technischer Service

AMAGRIT®

Chemische Analyse

C ≈ 2,2 %
 Mn ≈ 1,3 %
 Si ≈ 2,6 %
 Cr 25 - 30 %

Härte

Neukorn ≈ 675 HV (58 HRC)
 Betriebsgemisch ≈ 720 HV (61 HRC)

Mikrostruktur

Martensit mit Chromkarbiden

Schüttgewicht

≈ 4,0 g/cm³

Verpackung

Europalette 500 kg mit
 20 PE-Beuteln à 25 kg
 Big Bag 1 Tonne

AMAGRIT	mm	2,000	1,400	1,250	1,000	0,800	0,700	0,600	0,500	0,400	0,355	0,300	0,200	0,140	0,090
60															
50															
40															
30															
20															
10															

Änderungen der Spezifikation zur Optimierung des Produkts vorbehalten.
 Sondergrößen sind auf Anfrage verfügbar.