

# AMAGRIT®



Technologia firmy Ervin w zakresie ścierniw ze stali nierdzewnej jest najbardziej zaawansowana w świecie. Nasza produkcja w zakładzie Ervin w Sprockhövel w Niemczech, w połączeniu z wiedzą naszego centrum technologii w Tecumseh, USA, sprawia, że AMAGRIT jest jednym z najwyższej jakości ścierniw z martenzytycznej stali nierdzewnej. Ciągła kontrola jakości, połączona z nowoczesnym procesem produkcji, zapewnia niezmiennie wysoką wydajność.

#### **AMAGRIT doskonale nadaje się do następujących zastosowań:**

- Śrutowanie pneumatyczne
- Przygotowanie powierzchni pod nakładanie powłoki
- Czyszczenie powierzchni
- Wykańczanie powierzchni
- Zastąpienie tlenku aluminium i innych ścierniw mineralnych

#### **Przykładowe zastosowania:**

- Konstrukcje spawane ze stali nierdzewnej (inżynieria)
- Granit, kamień naturalny i elementy betonowe
- Profile z aluminium przed nakładaniem powłoki
- Odkuwki ze stali nierdzewnej

#### **Główne zalety:**

- Najniższe zużycie
- Najwyższa wydajność, najniższy koszt
- Znaczne oszczędności w stosunku do ścierniwa mineralnego
- Mniej pyłu i odpadów
- Wolne od rdzy i czyste powierzchnie
- Lokalne wsparcie techniczne

# AMAGRIT®

## Analiza chemiczna

C ..... ≈ 2,2%  
Mn ..... ≈ 1,3%  
Si ..... ≈ 2,6%  
Cr ..... 25–30%

## Twierdź

Nowy materiał. .... ≈ 675 HV (58 HRC)  
Mieszanka robocza ..... ≈ 720 HV (61 HRC)

## Mikrostruktura

Martensyt / węgliki chromu

## Gęstość

≈ 4,0 g/cm<sup>3</sup>

## Opakowanie

Paleta Euro 500 kg  
z 20 workami PE po 25 kg

1-tonowy worek typu Big Bag

AMAGRIT	mm	2,000	1,400	1,250	1,000	0,800	0,700	0,600	0,500	0,400	0,355	0,300	0,200	0,140	0,090
60															
50															
40															
30															
20															
10															

Ze względu na optymalizację produktów zastrzegamy sobie prawo do zmian w specyfikacji.  
Rozmiary specjalne są dostępne na zamówienie.