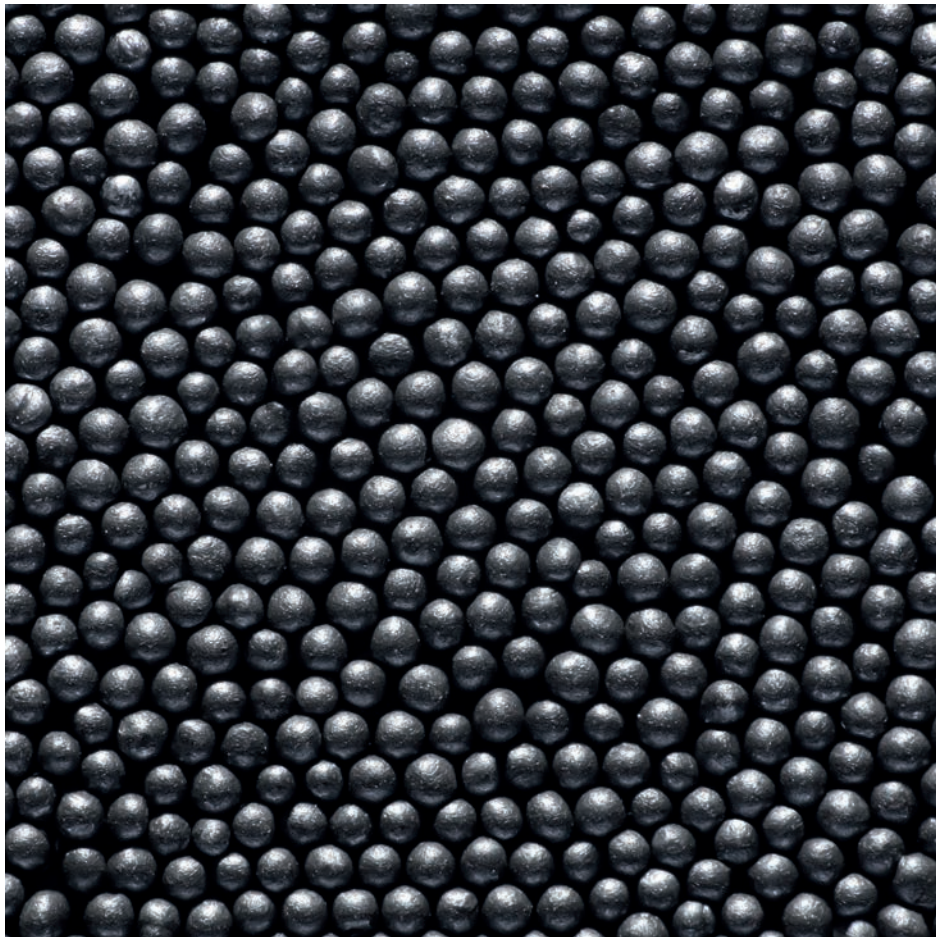
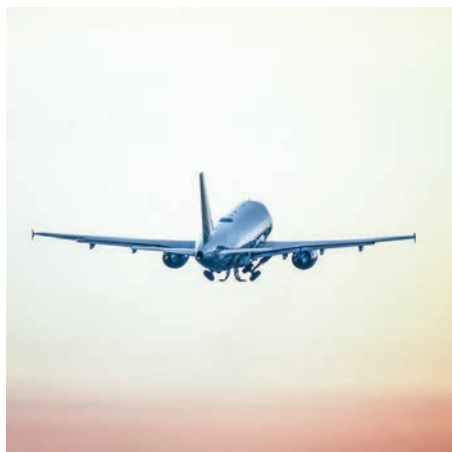


AMAPEEN™



Technologie výroby ocelových abraziv s vysokým obsahem uhlíku Ervin je aktuálně nejpokročilejší na světě. Výroba v německém Glaubitzu podle specifikací SAE a AMS zaručuje konzistentní kvalitu martenzitických abraziv pro shot peening AMAPEEN.

Soustavná kontrola kvality v kombinaci s nejmodernějším procesem výroby jsou zárukou trvale vysokého výkonu.

AMAPEEN je ideální pro:

- automatická tryskáčská zařízení s metacími koly
- tlakovzdušná tryskáčská zařízení
- zpevňování povrchů (shot peening)

Příklady použití:

- letecký průmysl
- automobilový průmysl

Klíčové přednosti:

- nízká spotřeba
- vysoká produktivita, redukce nákladů
- vysoká schopnost přenosu energie
- nízké opotřebení tryskáčských zařízení
- nízká prašnost a méně odpadu
- lokální technická podpora

AMAPEEN™

Chemické složení

C	0,80–1,20 %
Mn	S70 až S130 0,35–1,20 % S170 a S190 0,50–1,20 % S230 a vyšší 0,60–1,20 %
Si	0,40–1,50 %
S	0,05 % MAX
P	0,05 % MAX

Tvrdość

granulát S	40–51 HRC (390–530 HV)
granulát M	47–56 HRC (470–610 HV)
granulát L	54–61 HRC (570–720 HV)
AMS R	45–52 HRC (446–544 HV)
AMS H	55–62 HRC (595–746 HV)

Mikrostruktura

Homogenní kalení martenzit

Hustota

≥ 7,0 g/cm³

Balení

1,5 tunový Big Bag

Europaleta 1 t se

40 papírovými pytlí × 25 kg

GRANULÁT	mm	2,800	2,360	2,000	1,700	1,400	1,180	1,000	0,850	0,710	0,600	0,500	0,425	0,355	0,300	0,180	0,125
	SAE	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120
S780		AP		MIN 85 % MIN 97 %													
S660			AP		MIN 85 % MIN 97 %												
S550				AP		MIN 85 % MIN 97 %											
S460				AP	MAX 5 %		MIN 85 % MIN 96 %										
S390					AP	MAX 5 %		MIN 85 % MIN 96 %									
S330						AP	MAX 5 %		MIN 85 % MIN 96 %								
S280							AP	MAX 5 %		MIN 85 % MIN 96 %							
S230								AP	MAX 10 %		MIN 85 % MIN 97 %						
S170									AP	MAX 10 %			MIN 85 % MIN 97 %				
S110											AP	MAX 10 %			MIN 80 % MIN 90 %		
S70													AP	MAX 10 %		MIN 80 % MIN 90 %	

GRANULÁT AMS	mm	4,000	3,350	2,800	2,360	2,000	1,700	1,400	1,180	1,000	0,850	0,710	0,600	0,500	0,425	0,355	0,300	0,180	0,125
	SAE	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120
S930		AP	MAX 2 % MAX 50 %	MAX 50 % MIN 90 %	MIN 90 % MIN 98 %														
S780			AP	MAX 2 % MAX 50 %	MAX 50 % MIN 90 %	MIN 90 % MIN 98 %													
S660				AP	MAX 2 % MAX 50 %	MAX 50 % MIN 90 %	MIN 90 % MIN 98 %												
S550					AP	MAX 2 % MAX 50 %	MAX 50 % MIN 90 %	MIN 90 % MIN 98 %											
S460						AP	MAX 2 % MAX 50 %	MAX 50 % MIN 90 %	MIN 90 % MIN 98 %										
S390							AP	MAX 2 % MAX 50 %	MAX 50 % MIN 90 %	MIN 90 % MIN 98 %									
S330								AP	MAX 2 % MAX 50 %	MAX 50 % MIN 90 %	MIN 90 % MIN 98 %								
S280									AP	MAX 2 % MAX 50 %	MAX 50 % MIN 90 %	MIN 90 % MIN 98 %							
S230										AP	MAX 2 % MAX 50 %	MAX 50 % MIN 90 %	MIN 90 % MIN 98 %						
S190											AP	MAX 2 % MAX 50 %	MAX 50 % MIN 90 %	MIN 90 % MIN 98 %					
S170												AP	MAX 2 % MAX 50 %	MAX 50 % MIN 90 %	MIN 90 % MIN 98 %				
S130													AP	MAX 2 % MAX 50 %	MAX 50 % MIN 90 %	MIN 90 % MIN 98 %			
S110														AP	MAX 2 % MAX 50 %	MAX 50 % MIN 90 %	MIN 90 % MIN 98 %		
S70															AP	MAX 2 % MAX 50 %	MAX 50 % MIN 90 %	MIN 90 % MIN 98 %	

Speciální rozměry na vyžádání.

Specifikace

GRANULÁT: SAE J444 a J827

TRYSKACÍ MATERIÁL AMS: AMS 2431/1 a 2431/2

AP = vše prochází

MIN = minimum

MAX = maximum

ERVIN
AMASTEEL

Ervin Germany GmbH,
Rudower Chaussee 48,
D-12489 Berlin, Německo

The World Standard for Quality