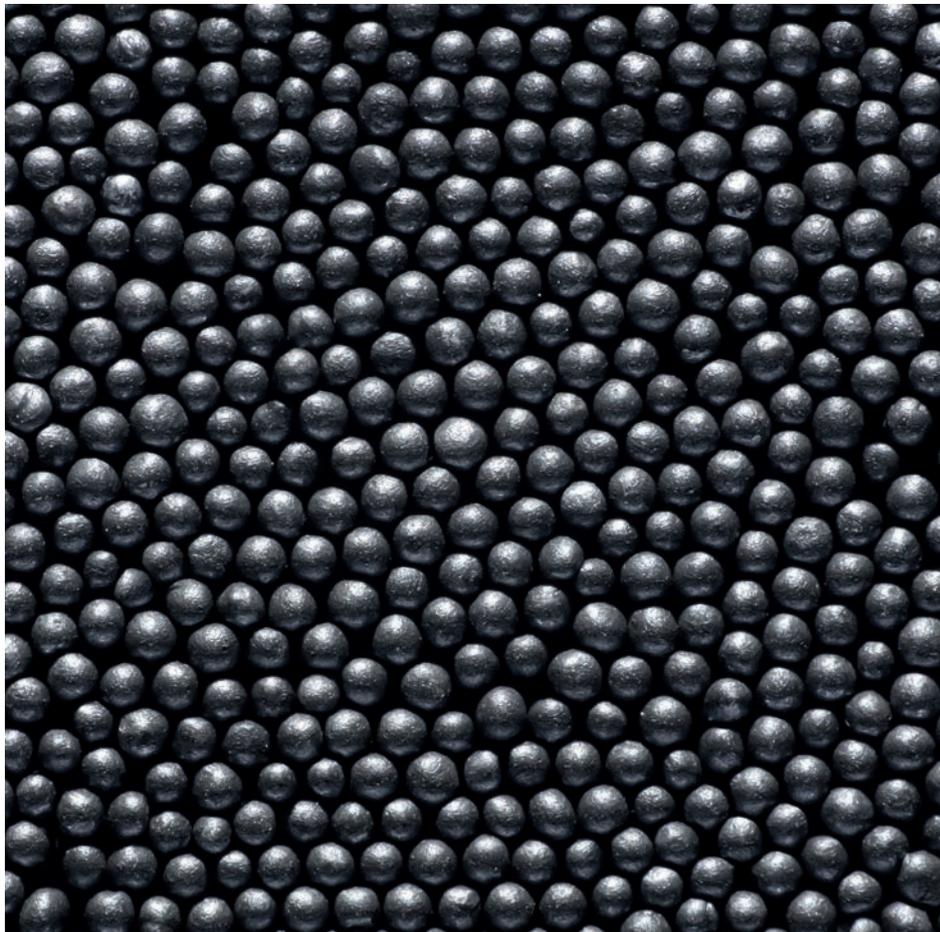


AMAPEEN™



La technologie d'Ervin pour la production de grenaille d'acier haut carbone est la plus avancée au monde. La production des usines Ervin de Glaubitz, en Allemagne, conforme aux normes SAE et AMS, fait de la grenaille ronde AMAPEEN un média martensitique de précontrainte de haute qualité.

Un contrôle qualité continu associé à un procédé de production de pointe garantit des performances élevées.

AMAPEEN est idéal pour :

- Les grenailleuses automatiques à turbines
- Les machines de jet libre par air comprimé
- Le grenailage de précontrainte

Exemples d'applications :

- Aéronautique
- Automobile

Avantages:

- Consommation la plus faible
- Productivité la plus élevée, coût le plus bas
- Performances régulières
- Usure machine réduite
- Réduction de la poussière et des déchets
- Assistance technique

AMAPEEN™

Analyse chimique

C	0,80 - 1,20 %
Mn S70 à S130	0,35 - 1,20 %
S170 et S190	0,50 - 1,20 %
S230 et granulométries supérieures	0,60 - 1,20 %
Si	0,40 - 1,50 %
S	0,05 % MAX
P	0,05 % MAX

Dureté

SAE S	40 - 51 HRC (390 - 530 HV)
SAE M	47 - 56 HRC (470 - 610 HV)
SAE L	54 - 61 HRC (570 - 720 HV)
AMS R	45 - 52 HRC (446 - 544 HV)
AMS H	55 - 62 HRC (595 - 746 HV)

Microstructure

Martensite homogène

Densité

≥ 7,0 g/cm³

Conditionnement

Big Bag d'1,5 tonnes

Palette Europe d'1 tonne avec 40 sacs en papier × 25 kg

GRENAILLE	mm	2,800	2,360	2,000	1,700	1,400	1,180	1,000	0,850	0,710	0,600	0,500	0,425	0,355	0,300	0,180	0,125
	SAE	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120
S780	AP			85 % MIN	97 % MIN												
S660		AP			85 % MIN	97 % MIN											
S550				AP		85 % MIN	97 % MIN										
S460				AP	5 % MAX		85 % MIN	96 % MIN									
S390					AP	5 % MAX		85 % MIN	96 % MIN								
S330						AP	5 % MAX		85 % MIN	96 % MIN							
S280							AP	5 % MAX		85 % MIN	96 % MIN						
S230								AP	10 % MAX		85 % MIN	97 % MIN					
S170									AP	10 % MAX			85 % MIN	97 % MIN			
S110											AP	10 % MAX			80 % MIN	90 % MIN	
S70													AP	10 % MAX		80 % MIN	90 % MIN

AMS GRENAILLE	mm	4,000	3,350	2,800	2,360	2,000	1,700	1,400	1,180	1,000	0,850	0,710	0,600	0,500	0,425	0,355	0,300	0,180	0,125
	SAE	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120
S930	AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN														
S780		AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN													
S660			AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN												
S550				AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN											
S460					AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN										
S390						AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN									
S330							AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN								
S280								AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN							
S230									AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN						
S190										AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN					
S170											AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN				
S130												AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN			
S110													AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN		
S70														AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN	

Spécifications

GRENAILLE : SAE J444 et J827

GRENAILLE AMS : AMS 2431/1 et 2431/2

AP = Tout Passe

MIN = Minimum

MAX = Maximum

Des granulométries spécifiques sont disponibles sur demande.

ERVIN
AMASTEEL

Ervin Germany GmbH
Rudower Chaussee 48
12489 Berlin, Allemagne

The World Standard for Quality