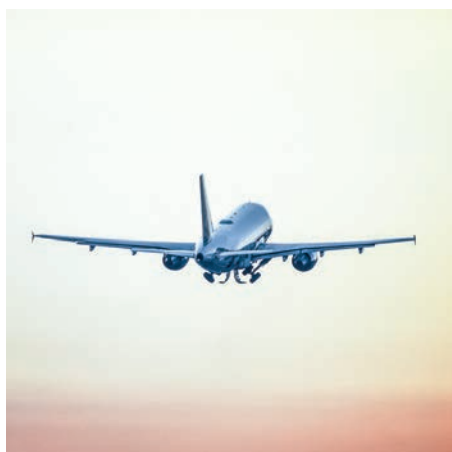
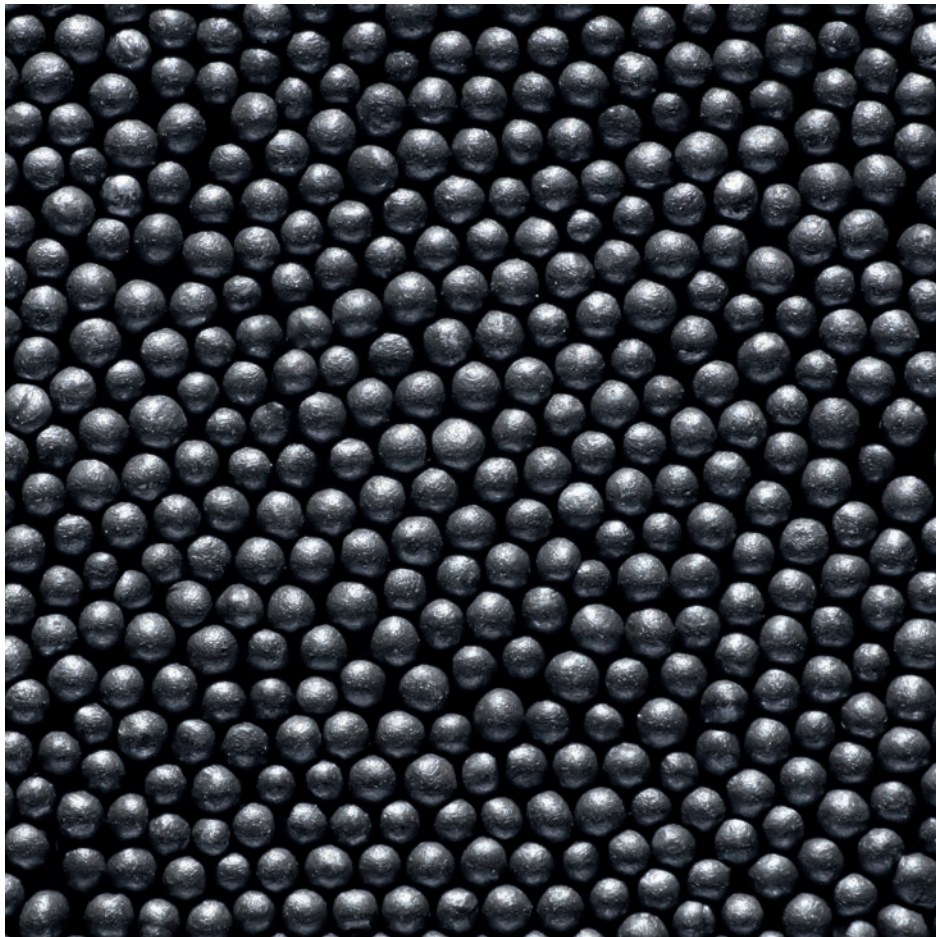


AMAPEEN™



La tecnologia Ervin per gli abrasivi in acciaio ad alto tenore di carbonio è la più avanzata al mondo. Ervin dispone di impianti di produzione di prodotti abrasivi a Glaubitz (Germania), che producono in conformità alle specifiche degli enti di standardizzazione internazionali SAE, ISO e AMS, il che assicura l'uniformità dei risultati ottenuti con la graniglia martensitica di alta qualità AMAPEEN.

Il continuo controllo della qualità e i processi produttivi all'avanguardia garantiscono prestazioni costantemente elevate.

AMAPEEN è l'ideale per:

- Granigliatrici automatiche a turbina
- Sabbiatrici ad aria compressa
- Impianti di pallinatura controllata

Esempi di applicazioni:

- Industria aerospaziale
- Industria automobilistica

Vantaggi principali:

- Bassi consumi
- Massima produttività, costi minimi
- Prestazioni abrasive uniformi
- Minore usura
- Minori quantità di polveri e scarti da smaltire
- Assistenza tecnica locale

AMAPEEN™

Analisi chimica

| | |
|----|---------------------------|
| C | 0,80 - 1,20% |
| Mn | S70 - S130 0,35 - 1,20% |
| | S170 e S190 0,50 - 1,20% |
| | S230 e oltre 0,60 - 1,20% |
| Si | 0,40 - 1,50% |
| S | 0,05% MAX |
| P | 0,05% MAX |

Durezza

| | |
|-----------|----------------------------|
| S Sferica | 40 - 51 HRC (390 - 530 HV) |
| M Sferica | 47 - 56 HRC (470 - 610 HV) |
| L Sferica | 54 - 61 HRC (570 - 720 HV) |
| AMS R | 45 - 52 HRC (446 - 544 HV) |
| AMS H | 55 - 62 HRC (595 - 746 HV) |

Microstruttura

Martensitica rinvenuta omogenea

Densità

≥ 7,0 g/cm³

Imballo

Big Bag da 1,5 tonnellate

40 sacchi di carta rivestiti da 25 kg su Europallet da 1 tonnellata

| SFERICA | mm | 2,800 | 2,360 | 2,000 | 1,700 | 1,400 | 1,180 | 1,000 | 0,850 | 0,710 | 0,600 | 0,500 | 0,425 | 0,355 | 0,300 | 0,180 | 0,125 |
|---------|-----|-------|-------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | SAE | 7 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 80 | 120 |
| S780 | | AP | | 85% MIN | 97% MIN | | | | | | | | | | | | |
| S660 | | | AP | | 85% MIN | 97% MIN | | | | | | | | | | | |
| S550 | | | | AP | | 85% MIN | 97% MIN | | | | | | | | | | |
| S460 | | | | AP | 5% MAX | | 85% MIN | 96% MIN | | | | | | | | | |
| S390 | | | | | AP | 5% MAX | | 85% MIN | 96% MIN | | | | | | | | |
| S330 | | | | | | AP | 5% MAX | | 85% MIN | 96% MIN | | | | | | | |
| S280 | | | | | | | AP | 5% MAX | | 85% MIN | 96% MIN | | | | | | |
| S230 | | | | | | | | AP | 10% MAX | | 85% MIN | 97% MIN | | | | | |
| S170 | | | | | | | | | AP | 10% MAX | | | 85% MIN | 97% MIN | | | |
| S110 | | | | | | | | | | | AP | 10% MAX | | | 80% MIN | 90% MIN | |
| S70 | | | | | | | | | | | | | AP | 10% MAX | | 80% MIN | 90% MIN |

| AMS SFERICA | mm | 4,000 | 3,350 | 2,800 | 2,360 | 2,000 | 1,700 | 1,400 | 1,180 | 1,000 | 0,850 | 0,710 | 0,600 | 0,500 | 0,425 | 0,355 | 0,300 | 0,180 | 0,125 |
|-------------|-----|-------|--------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | SAE | 5 | 6 | 7 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 80 | 120 |
| S930 | | AP | 2% MAX | 50% MAX | 90% MIN | 98% MIN | | | | | | | | | | | | | |
| S780 | | | AP | 2% MAX | 50% MAX | 90% MIN | 98% MIN | | | | | | | | | | | | |
| S660 | | | | AP | 2% MAX | 50% MAX | 90% MIN | 98% MIN | | | | | | | | | | | |
| S550 | | | | | AP | 2% MAX | 50% MAX | 90% MIN | 98% MIN | | | | | | | | | | |
| S460 | | | | | | AP | 2% MAX | 50% MAX | 90% MIN | 98% MIN | | | | | | | | | |
| S390 | | | | | | | AP | 2% MAX | 50% MAX | 90% MIN | 98% MIN | | | | | | | | |
| S330 | | | | | | | | AP | 2% MAX | 50% MAX | 90% MIN | 98% MIN | | | | | | | |
| S280 | | | | | | | | | AP | 2% MAX | 50% MAX | 90% MIN | 98% MIN | | | | | | |
| S230 | | | | | | | | | | AP | 2% MAX | 50% MAX | 90% MIN | 98% MIN | | | | | |
| S190 | | | | | | | | | | | AP | 2% MAX | 50% MAX | 90% MIN | 98% MIN | | | | |
| S170 | | | | | | | | | | | | AP | 2% MAX | 50% MAX | 90% MIN | 98% MIN | | | |
| S130 | | | | | | | | | | | | | AP | 2% MAX | 50% MAX | 90% MIN | 98% MIN | | |
| S110 | | | | | | | | | | | | | | AP | 2% MAX | 50% MAX | 90% MIN | 98% MIN | |
| S70 | | | | | | | | | | | | | | | AP | 2% MAX | 50% MAX | 90% MIN | 98% MIN |

Misure speciali disponibili su richiesta.

Specifiche

SFERICA: SAE J444 e J827
AMS SFERICA: AMS 2431/1 e 2431/2

AP = All Pass (Tutto passa)
MIN = Minimo
MAX = Massimo