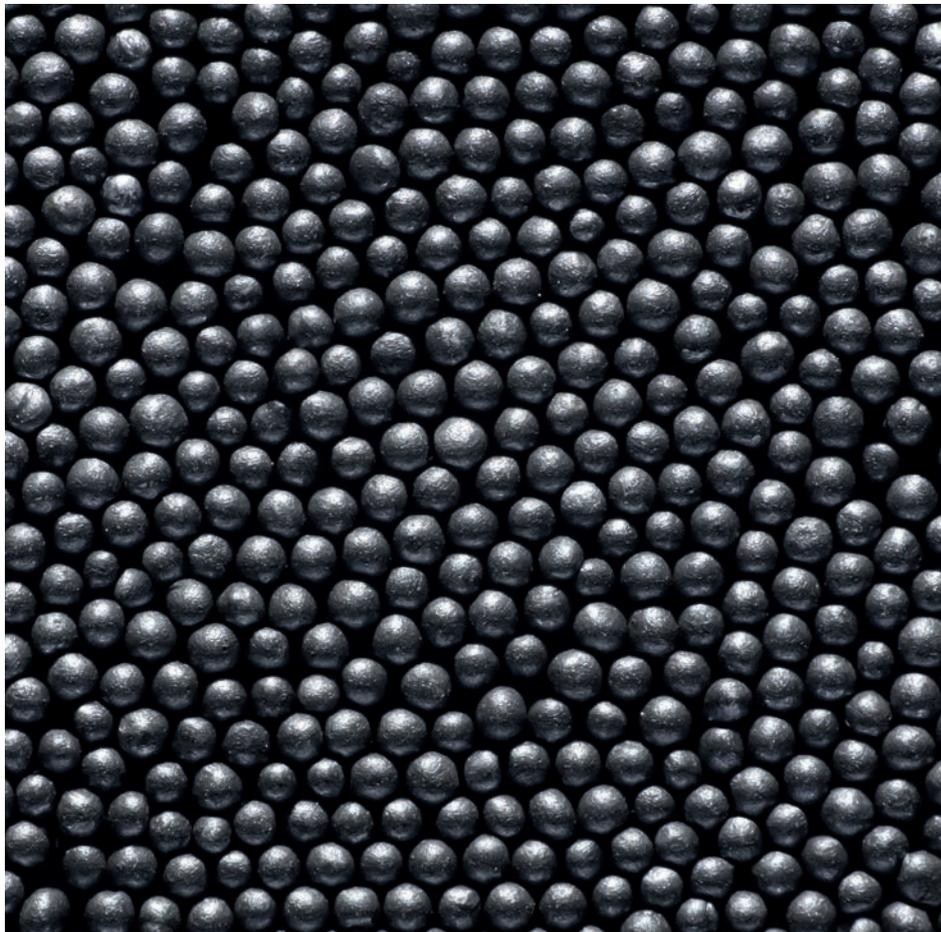
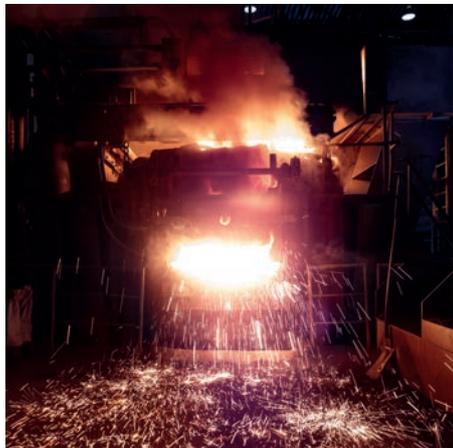


AMASTEEL®



La technologie d'Ervin pour la production de grenaille d'acier haut carbone est la plus avancée au monde. Ervin fabrique dans ses usines de Glaubitz, en Allemagne, des grenailles conformes aux normes internationales SAE. Cela fait d'AMASTEEL une grenaille ronde et angulaire martensitique de très haute qualité.

Le contrôle qualité continu, associé au processus de production de pointe, optimise la durée de vie de la grenaille et l'efficacité du nettoyage.

AMASTEEL est idéal pour :

- Les grenailleuses automatiques à turbines
- Les cabines de jet libre par air comprimé
- Le désablage, le décalaminage et l'ébavurage
-
-

- La préparation des surfaces
- Le grenailage de précontrainte
- Le sciage de granit

Exemples d'applications :

- Fonderie et forge
- Métallurgie
- Transport
- Energie
- Construction
- Fabrication

Avantages :

- Consommation la plus faible
- Productivité la plus élevée, coût le plus bas
- Performances constantes
- Usure machine réduite
- Réduction de la poussière et des déchets
- Assistance technique

Analyse chimique

C	0,80 - 1,20 %
Mn S70 à S110	0,35 - 1,20 %
S170	0,50 - 1,20 %
S230 et granulométries supérieures, ainsi que toutes les granulométries de grenaille angulaire	0,60 - 1,20 %
Si	0,40 % MIN
S	0,05 % MAX
P	0,05 % MAX

Dureté

Grenaille ronde et angulaire S ..	40 - 51 HRC (390 - 530 HV)
Grenaille ronde et angulaire M ..	47 - 56 HRC (470 - 610 HV)
Grenaille ronde et angulaire L ..	54 - 61 HRC (570 - 720 HV)
Grenaille angulaire H.....	≈ 60 HRC (700 HV)

Densité

Grenaille ronde . . .	≥ 7,0 g/cm³
Grenaille angulaire . .	≥ 7,3 g/cm³

Conditionnement

Big Bag d'1,5 tonnes

Palette Europe d'1 tonne avec 40 sacs en papier × 25 kg

Microstructure

Martensite homogène

GRENAILLE RONDE	mm	2,800	2,360	2,000	1,700	1,400	1,180	1,000	0,850	0,710	0,600	0,500	0,425	0,355	0,300	0,180	0,125
	SAE	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120
S780		AP		85% MIN	97% MIN												
S660			AP		85% MIN	97% MIN											
S550				AP		85% MIN	97% MIN										
S460				AP	5% MAX		85% MIN	96% MIN									
S390					AP	5% MAX		85% MIN	96% MIN								
S330						AP	5% MAX		85% MIN	96% MIN							
S280							AP	5% MAX		85% MIN	96% MIN						
S230								AP	10% MAX		85% MIN	97% MIN					
S170									AP	10% MAX			85% MIN	97% MIN			
S110											AP	10% MAX			80% MIN	90% MIN	
S70													AP	10% MAX		80% MIN	90% MIN

GRENAILLE ANGULAIRE	mm	2,800	2,360	2,000	1,700	1,400	1,180	1,000	0,710	0,425	0,300	0,180	0,125	0,075
	SAE	7	8	10	12	14	16	18	25	40	50	80	120	200
G10		AP		80% MIN	90% MIN									
G12			AP		80% MIN	90% MIN								
G14				AP		80% MIN	90% MIN							
G16					AP		75% MIN	85% MIN						
G18						AP		75% MIN	85% MIN					
G25							AP		70% MIN	80% MIN				
G40								AP		70% MIN	80% MIN			
G50									AP		65% MIN	75% MIN		
G80										AP		65% MIN	75% MIN	
G120											AP		60% MIN	70% MIN

Spécifications

GRENAILLE RONDE : SAE J444 et J827

GRENAILLE ANGULAIRE : SAE J444 et J1993

AP = Tout Passe

MIN = Minimum

MAX = Maximum

Des granulométries spécifiques sont disponibles sur demande.