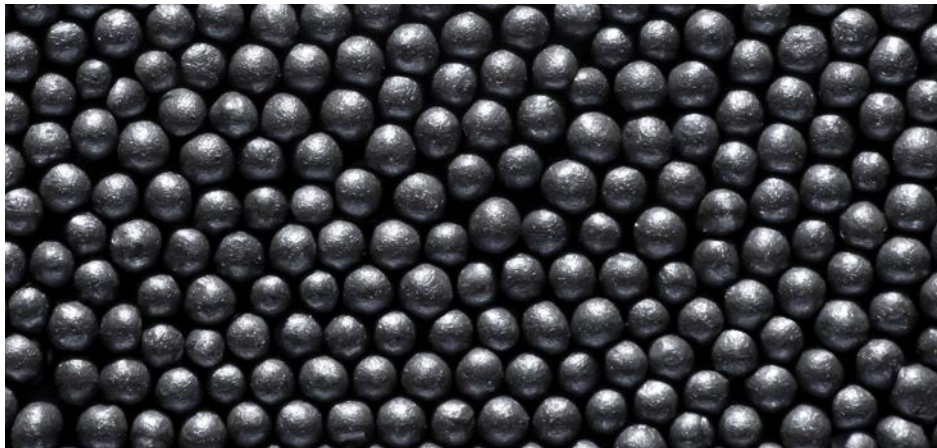
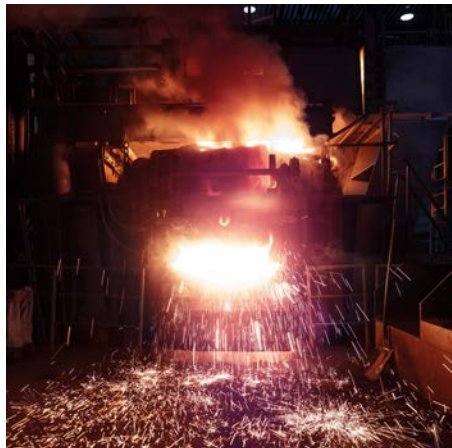


# AMASTEEL®



Technologia firmy Ervin w zakresie materiałów ściernych ze stali wysokowęglowej jest najbardziej zaawansowaną na całym świecie. Firma Ervin produkuje według specyfikacji klientów zgodnych z międzynarodowymi normami SAE w zakładach w Glaubitz w Niemczech. Dzięki temu śruty i ścierniwa AMASTEEL są martenzytycznymi materiałami ściernymi o niezmiennie wysokiej jakości.

Ciągła kontrola jakości, połączona z nowoczesnym procesem produkcji, pozwala zoptymalizować trwałość wyrobu i wydajność czyszczenia.

#### **AMASTEEL doskonale nadaje się do następujących zastosowań:**

- Automataczne oczyszczarki turbinowe
- Systemy strumieniowania pneumatycznego
- Usuwanie piasku, osadów i zadziorów
- Przygotowanie powierzchni
- Kulowanie
- Cięcie

#### **Przykładowe zastosowania:**

- Odlewnie i kuźnie
- Metalurgia
- Transport
- Sektor energetyczny
- Budownictwo
- Konstrukcje

#### **Główne zalety:**

- Najniższe zużycie
- Maksymalna wydajność, minimalny koszt
- Niezmienna wydajność ścierniwa
- Mniejsze zużycie podczas zastosowania
- Mniej usuwanego pyłu i odpadów
- Lokalna pomoc techniczna

# AMASTEEL®

## Analiza chemiczna

C	0,80–1,20%
Mn	S70 do S110 0,35–1,20%
	S170 0,50–1,20%
	S230 i wyższe, wszystkie
	wielkości ścierniwa 0,60–1,20%
Si	MIN. 0,40%
S	MAKS. 0,05%
P	MAKS. 0,05%

## Twierdność

Śrut kulisty i kanciasty S	40–51 HRC (390–530 HV)
Śrut kulisty i kanciasty M	47–56 HRC (470–610 HV)
Śrut kulisty i kanciasty L	54–61 HRC (570–720 HV)
Śrut kanciasty H	≥ 60 HRC (700 HV)

## Gęstość

Śrut kulisty	≥ 7,0 g/cm <sup>3</sup>
Śrut kanciasty	≥ 7,3 g/cm <sup>3</sup>

## Opakowanie

1,5-tonowy worek typu Big Bag  
Paleta Euro 1-tonowa  
z 40 foliowymi workami po 25 kg

## Mikrostruktura

Uporzędkowany martenzyt drobnoziarnisty

ŚRUT KULISTY	mm	2,800	2,360	2,000	1,700	1,400	1,180	1,000	0,850	0,710	0,600	0,500	0,425	0,355	0,300	0,180	0,125
	SAE	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120
S780		AP		MIN. 85%	MIN. 97%												
S660			AP		MIN. 85%	MIN. 97%											
S550				AP		MIN. 85%	MIN. 97%										
S460				AP	MAKS. 5%		MIN. 85%	MIN. 96%									
S390					AP	MAKS. 5%		MIN. 85%	MIN. 96%								
S330						AP	MAKS. 5%		MIN. 85%	MIN. 96%							
S280							AP	MAKS. 5%		MIN. 85%	MIN. 96%						
S230								AP	MAKS. 10%		MIN. 85%	MIN. 97%					
S170									AP	MAKS. 10%			MIN. 85%	MIN. 97%			
S110											AP	MAKS. 10%			MIN. 80%	MIN. 90%	
S70													AP	MAKS. 10%		MIN. 80%	MIN. 90%

ŚRUT KANCIASTY	mm	2,800	2,360	2,000	1,700	1,400	1,180	1,000	0,710	0,425	0,300	0,180	0,125	0,075
	SAE	7	8	10	12	14	16	18	25	40	50	80	120	200
G10		AP		MIN. 80%	MIN. 90%									
G12			AP		MIN. 80%	MIN. 90%								
G14				AP		MIN. 80%	MIN. 90%							
G16					AP		MIN. 75%	MIN. 85%						
G18						AP		MIN. 75%	MIN. 85%					
G25							AP		MIN. 70%	MIN. 80%				
G40								AP		MIN. 70%	MIN. 80%			
G50									AP		MIN. 65%	MIN. 75%		
G80										AP		MIN. 65%	MIN. 75%	
G120											AP		MIN. 60%	MIN. 70%

## Specyfikacje

ŚRUT: SAE J444 i J827  
ŚRUT KANCIASTY: SAE J444 i J1993

AP = Wszystko Przechodzi  
MIN. = minimum  
MAKS. = maksimum

Rozmiary specjalne są dostępne na zamówienie.

**ERVIN**  
AMASTEEL

Ervin Germany GmbH  
Rudower Chaussee 48  
12489 Berlin, Niemcy

The World Standard for Quality