

# AMACAST®



A tecnologia Ervin para abrasivos de aço inoxidável é a mais avançada a nível mundial. AMACAST é produzido em Tecumseh, nos EUA, utilizando um processo desenvolvido no setor aeroespacial e da defesa, único na indústria dos abrasivos. Isto, combinado com o “know-how” da equipa de aços inoxidáveis em Sprockhövel, na Alemanha, faz com que AMACAST seja a granalha esférica austenítica da mais alta qualidade.

O controlo contínuo da qualidade e a produção numa atmosfera controlada garantem um desempenho consistentemente elevado.

#### AMACAST é ideal para:

- Granalhadoras automáticas por turbina
- Sistemas de granalhagem por ar comprimido
- Preparação de superfícies
- Limpeza de superfícies
- Acabamento de superfícies

#### Exemplos de aplicação:

- Fundição injectada de alumínio e zinco
- Fundição em aço inoxidável
- Estruturas soldadas de aço inoxidável (engenharia)
- Perfis em aço inoxidável e alumínio
- Forjamentos de alumínio, latão e aço inoxidável

#### Vantagens principais:

- Consumo mínimo
- Produtividade máxima, custo mínimo
- Máxima esfericidade (mín. 95%)
- Superfície acabada de alto brilho
- Desgaste reduzido
- Superfícies sem ferrugem e limpas
- Assistência técnica local

# AMACAST®

## Análise química

C ..... ≈ 0,2%  
 Mn ..... ≈ 2,0%  
 Si ..... ≈ 3,0%  
 Cr ..... 16 - 20%  
 Ni ..... 7 - 10%

## Dureza

Novo material ..... ≈ 220 HV (< 20 HRC)  
 Mistura de trabalho ..... ≈ 470 HV (47 HRC)

## Microestrutura

Austenítica homogénea

## Densidade aparente

≈ 4,5 g/cm<sup>3</sup>

## Embalagem

Euro palete de 500 kg com  
 20 sacos PE x 25 kg

Saco a granel de 1 tonelada

AMACAST	mm	2,000	1,400	1,250	1,000	0,800	0,700	0,600	0,500	0,400	0,355	0,300	0,200	0,140	0,090
60				5% MAX			90% MIN	5% MAX							
50					5% MAX			90% MIN	5% MAX						
40						5% MAX					90% MIN	5% MAX			
30									5% MAX				90% MIN		5% MAX
20												5% MAX			90% MIN
10													5% MAX		

Com vista à otimização do produto reservamo-nos o direito de alterar as especificações.  
 Tamanhos especiais estão disponíveis a pedido.

MIN = Mínimo  
 MAX = Máximo