

AMACAST®



La technologie d'Ervin pour la production de grenaille en acier inoxydable est la plus avancée au monde. AMACAST est fabriqué à Tecumseh, aux États-Unis, selon un procédé développé dans le secteur de la défense aéronautique, unique dans l'industrie des abrasifs métalliques. De plus, le savoir-faire de notre usine de Sprockhövel, en Allemagne, fait d'AMACAST la grenaille d'acier ronde inoxydable austénitique de la plus haute qualité.

Un contrôle qualité continu et une production dans une atmosphère contrôlée garantissent des performances élevées.

AMACAST est idéal pour:

- Les grenailleuses automatiques à turbines
- Les cabines de jet libre par air comprimé
- La préparation des surfaces

- Le nettoyage
- La finition, l'aspect

Exemples d'applications:

- Pièces moulées sous pression en aluminium et en zinc
- Pièces moulées en acier inoxydable
- Ensembles mécano-soudés en acier inoxydable
- Profilés en aluminium et acier inoxydable
- Pièces forgées en aluminium, laiton et acier inoxydable

Avantages:

- Consommation la plus faible
- Productivité la plus élevée, coût le plus bas
- Sphéricité la plus élevée (95% min)
- Aspect, finition des pièces d'une très haute brillance
- Usure machine réduite
- Surfaces propres et non oxydées
- Assistance technique

AMACAST®

Analyse chimique

C ≈ 0,2 %
 Mn ≈ 2,0 %
 Si ≈ 3,0 %
 Cr 16 - 20 %
 Ni 7 - 10 %

Dureté

Grenaille neuve ≈ 220 HV (< 20 HRC)
 Mélange opératoire ≈ 470 HV (47 HRC)

Microstructure

Austénitique homogène

Densité apparente

≈ 4,5 g/cm³

Conditionnement

Palette Europe de 500 kg avec
 20 sacs plastique × 25 kg

Big Bag d'1 tonne

AMACAST	mm	2,000	1,400	1,250	1,000	0,800	0,700	0,600	0,500	0,400	0,355	0,300	0,200	0,140	0,090
60				5 % MAX			90 % MIN	5 % MAX							
50					5 % MAX			90 % MIN	5 % MAX						
40						5 % MAX					90 % MIN	5 % MAX			
30									5 % MAX				90 % MIN		5 % MAX
20												5 % MAX			90 % MIN
10													5 % MAX		

Dans un souci d'optimisation de nos produits, nous nous réservons le droit de modifier nos spécifications.
 Des granulométries spécifiques sont disponibles sur demande.

MIN = Minimum
 MAX = Maximum