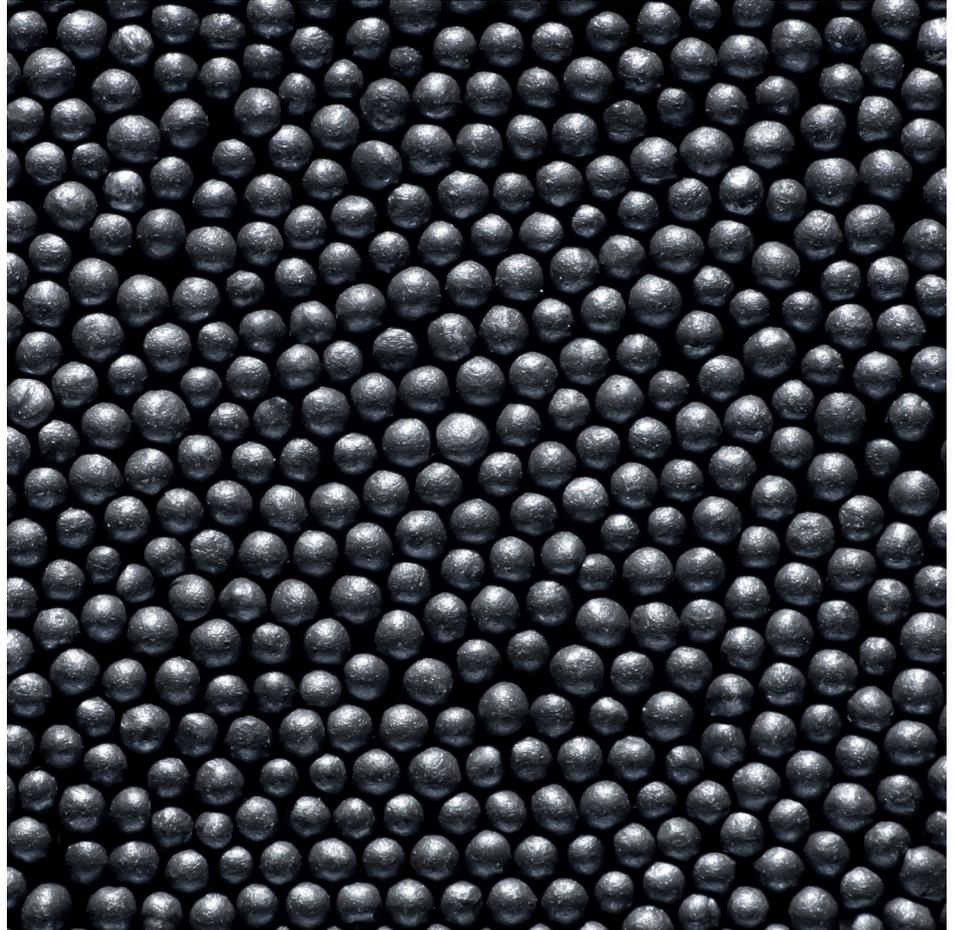


AMAPEEN™



La technologie d'Ervin pour la production de grenaille d'acier haut carbone est la plus avancée au monde. La production des usines Ervin de Glaubitz, en Allemagne, conforme aux normes SAE et AMS, fait de la grenaille ronde AMAPEEN un média martensitique de précontrainte de haute qualité.

Un contrôle qualité continu associé à un procédé de production de pointe garantit des performances élevées.

AMAPEEN est idéal pour:

- Les grenailleuses automatiques à turbines
- Les machines de jet libre par air comprimé
- Le grenailage de précontrainte

Exemples d'applications:

- Aéronautique
- Automobile

Avantages:

- Consommation la plus faible
- Productivité la plus élevée, coût le plus bas
- Performances régulières
- Usure machine réduite
- Réduction de la poussière et des déchets
- Assistance technique

AMAPEEN™

Analyse chimique

C	0,80 - 1,20 %
Mn	S70 à S130	0,35 - 1,20 %
	S170 et S190.....	0,50 - 1,20 %
	S230 et granulométries supérieures	0,60 - 1,20 %
Si	0,40 - 1,50 %
S	0,05 % MAX
P	0,05 % MAX

Dureté

SAE S	40 - 51 HRC (390 - 530 HV)
SAE M	47 - 56 HRC (470 - 610 HV)
SAE L	54 - 61 HRC (570 - 720 HV)
AMS R	45 - 52 HRC (446 - 544 HV)
AMS H	55 - 62 HRC (595 - 746 HV)

Microstructure

Martensite homogène

Densité

≥ 7,0 g/cm³

Conditionnement

Big Bag d'1,5 tonnes

Palette Europe d'1 tonne avec
40 sacs en papier × 25 kg

GRENAILLE	mm	2,800	2,360	2,000	1,700	1,400	1,180	1,000	0,850	0,710	0,600	0,500	0,425	0,355	0,300	0,180	0,125	
	SAE	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120	
S780		AP		85 % MIN	97 % MIN													
S660			AP		85 % MIN	97 % MIN												
S550				AP		85 % MIN	97 % MIN											
S460				AP	5 % MAX		85 % MIN	96 % MIN										
S390					AP	5 % MAX		85 % MIN	96 % MIN									
S330						AP	5 % MAX		85 % MIN	96 % MIN								
S280							AP	5 % MAX		85 % MIN	96 % MIN							
S230								AP	10 % MAX		85 % MIN	97 % MIN						
S170									AP	10 % MAX			85 % MIN	97 % MIN				
S110												AP	10 % MAX		80 % MIN	90 % MIN		
S70														AP	10 % MAX		80 % MIN	90 % MIN

AMS GRENAILLE	mm	4,000	3,350	2,800	2,360	2,000	1,700	1,400	1,180	1,000	0,850	0,710	0,600	0,500	0,425	0,355	0,300	0,180	0,125
	SAE	5	6	7	8	10	12	14	16	18	20	25	30	35	40	45	50	80	120
S930		AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN													
S780			AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN												
S660				AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN											
S550					AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN										
S460						AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN									
S390							AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN								
S330								AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN							
S280									AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN						
S230										AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN					
S190											AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN				
S170												AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN			
S130													AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN		
S110														AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN	
S70															AP	2 % MAX	50 % MAX	90 % MIN	98 % MIN

Spécifications

GRENAILLE : SAE J444 et J827

GRENAILLE AMS : AMS 2431/1 et 2431/2

AP = Tout Passe

MIN = Minimum

MAX = Maximum

Des granulométries spécifiques sont disponibles sur demande.

ERVIN
AMASTEEL

Ervin Germany GmbH
Rudower Chaussee 48
12489 Berlin, Allemagne

The World Standard for Quality