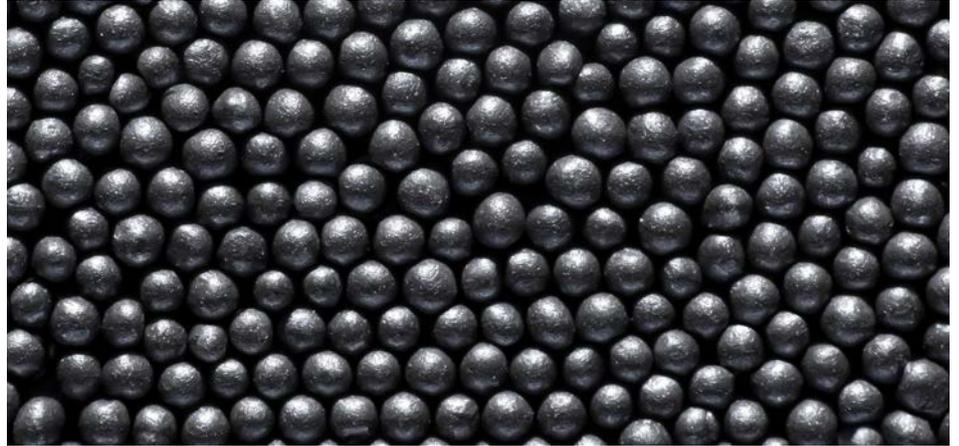


# AMASTEEL®



La technologie d'Ervin pour la production de grenaille d'acier haut carbone est la plus avancée au monde. Ervin fabrique dans ses usines de Glaubitz, en Allemagne, des grenailles conformes aux normes internationales SAE. Cela fait d'AMASTEEL une grenaille ronde et angulaire martensitique de très haute qualité.

Le contrôle qualité continu, associé au processus de production de pointe, optimise la durée de vie de la grenaille et l'efficacité du nettoyage.

#### AMASTEEL est idéal pour:

- Les grenailleuses automatiques à turbines
- Les cabines de jet libre par air comprimé
- Le désablage, le décalaminage et l'ébavurage

- La préparation des surfaces
- Le grenailage de précontrainte
- Le sciage de granit

#### Exemples d'applications:

- Fonderie et forge
- Métallurgie
- Transport
- Energie
- Construction
- Fabrication

#### Avantages:

- Consommation la plus faible
- Productivité la plus élevée, coût le plus bas
- Performances constantes
- Usure machine réduite
- Réduction de la poussière et des déchets
- Assistance technique

## Analyse chimique

|  |               |
|--|---------------|
| C  | 0,80 - 1,20 % |
| Mn S70 à S110  | 0,35 - 1,20 % |
| S170   | 0,50 - 1,20 % |
| S230 et granulométries supérieures, ainsi que toutes les granulométries de grenaille angulaire | 0,60 - 1,20 % |
| Si   | 0,40 % MIN    |
| S  | 0,05 % MAX    |
| P  | 0,05 % MAX    |

## Dureté

|                                   |                            |
|-----------------------------------|----------------------------|
| Grenaille ronde et angulaire S .. | 40 - 51 HRC (390 - 530 HV) |
| Grenaille ronde et angulaire M .. | 47 - 56 HRC (470 - 610 HV) |
| Grenaille ronde et angulaire L .. | 54 - 61 HRC (570 - 720 HV) |
| Grenaille angulaire H.....        | ≈ 60 HRC (700 HV)          |

## Densité

|                         |             |
|-------------------------|-------------|
| Grenaille ronde . . .   | ≥ 7,0 g/cm³ |
| Grenaille angulaire . . | ≥ 7,3 g/cm³ |

## Conditionnement

Big Bag d'1,5 tonnes

Palette Europe d'1 tonne avec 40 sacs en papier × 25 kg

## Microstructure

Martensite homogène

| GRENAILLE RONDE | mm  | 2,800 | 2,360 | 2,000              | 1,700              | 1,400              | 1,180              | 1,000              | 0,850              | 0,710              | 0,600              | 0,500   | 0,425              | 0,355   | 0,300              | 0,180              | 0,125 |
|-----------------|-----|-------|-------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|---------|--------------------|---------|--------------------|--------------------|-------|
|                 | SAE | 7     | 8     | 10                 | 12                 | 14                 | 16                 | 18                 | 20                 | 25                 | 30                 | 35      | 40                 | 45      | 50                 | 80                 | 120   |
| S780            |     | AP    |       | 85% MIN<br>97% MIN |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |         |                    |         |                    |                    |       |
| S660            |     |       | AP    |                    | 85% MIN<br>97% MIN |                    |                    |                    |                    |                    |                    |         |                    |         |                    |                    |       |
| S550            |     |       |       | AP                 |                    | 85% MIN<br>97% MIN |                    |                    |                    |                    |                    |         |                    |         |                    |                    |       |
| S460            |     |       |       | AP                 | 5% MAX             |                    | 85% MIN<br>96% MIN |                    |                    |                    |                    |         |                    |         |                    |                    |       |
| S390            |     |       |       |                    | AP                 | 5% MAX             |                    | 85% MIN<br>96% MIN |                    |                    |                    |         |                    |         |                    |                    |       |
| S330            |     |       |       |                    |                    | AP                 | 5% MAX             |                    | 85% MIN<br>96% MIN |                    |                    |         |                    |         |                    |                    |       |
| S280            |     |       |       |                    |                    |                    | AP                 | 5% MAX             |                    | 85% MIN<br>96% MIN |                    |         |                    |         |                    |                    |       |
| S230            |     |       |       |                    |                    |                    |                    | AP                 | 10% MAX            |                    | 85% MIN<br>97% MIN |         |                    |         |                    |                    |       |
| S170            |     |       |       |                    |                    |                    |                    |                    | AP                 | 10% MAX            |                    |         | 85% MIN<br>97% MIN |         |                    |                    |       |
| S110            |     |       |       |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    | AP                 | 10% MAX |                    |         | 80% MIN<br>90% MIN |                    |       |
| S70             |     |       |       |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |         | AP                 | 10% MAX |                    | 80% MIN<br>90% MIN |       |

| GRENAILLE ANGULAIRE | mm  | 2,800 | 2,360 | 2,000              | 1,700              | 1,400              | 1,180              | 1,000              | 0,710              | 0,425              | 0,300              | 0,180              | 0,125              | 0,075 |
|---------------------|-----|-------|-------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|-------|
|                     | SAE | 7     | 8     | 10                 | 12                 | 14                 | 16                 | 18                 | 25                 | 40                 | 50                 | 80                 | 120                | 200   |
| G10                 |     | AP    |       | 80% MIN<br>90% MIN |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |       |
| G12                 |     |       | AP    |                    | 80% MIN<br>90% MIN |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |       |
| G14                 |     |       |       | AP                 |                    | 80% MIN<br>90% MIN |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    |       |
| G16                 |     |       |       |                    | AP                 |                    | 75% MIN<br>85% MIN |                    |                    |                    |                    |                    |                    |       |
| G18                 |     |       |       |                    |                    | AP                 |                    | 75% MIN<br>85% MIN |                    |                    |                    |                    |                    |       |
| G25                 |     |       |       |                    |                    |                    | AP                 |                    | 70% MIN<br>80% MIN |                    |                    |                    |                    |       |
| G40                 |     |       |       |                    |                    |                    |                    | AP                 |                    | 70% MIN<br>80% MIN |                    |                    |                    |       |
| G50                 |     |       |       |                    |                    |                    |                    |                    | AP                 |                    | 65% MIN<br>75% MIN |                    |                    |       |
| G80                 |     |       |       |                    |                    |                    |                    |                    |                    | AP                 |                    | 65% MIN<br>75% MIN |                    |       |
| G120                |     |       |       |                    |                    |                    |                    |                    |                    |                    | AP                 |                    | 60% MIN<br>70% MIN |       |

## Spécifications

GRENAILLE RONDE : SAE J444 et J827

GRENAILLE ANGULAIRE : SAE J444 et J1993

AP = Tout Passe

MIN = Minimum

MAX = Maximum

Des granulométries spécifiques sont disponibles sur demande.