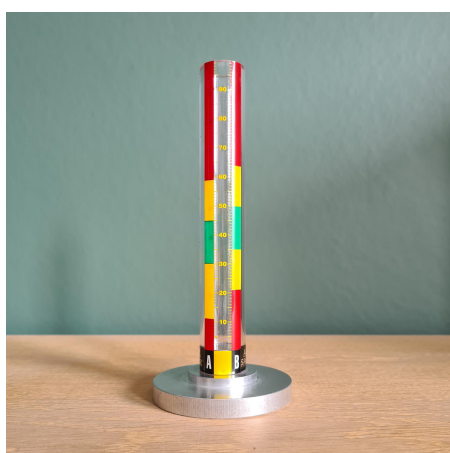


ZESTAW SPOT CHECK KIT



Niskiej jakości mieszanka robocza ścierniwa może odpowiadać za nawet do 90% problemów przy obróbce strumieniowo-ścierniej.

Zestaw Ervin Spot Check Kit jest prostym i wydajnym narzędziem do kontroli mieszanki, które zapewni idealne wykończenie obrabianego elementu. Właściwy proces kontroli prowadzi do rezultatów osiągniętych przy maksymalnej wydajności i przy najniższym koszcie.

Zestaw Spot Check Kit jest idealny do:

- Automatycznych oczyszczarek turbinowych
- Systemów śrutowania pneumatycznego
- Kontroli procesu

Przykładowe zastosowania:

- Odlewnie i kuźnie
- Sektor metalurgiczny
- Przemysł transportowy
- Sektor energetyczny
- Budownictwo
- Konstrukcje

• Główne zalety:

- 5 minutowy powtarzalny test
- Utrzymuje idealną mieszankę roboczą
- Optymalizuje wykończenie powierzchni obrabianego detalu
- Maksymalizuje wydajność
- Redukuje koszt procesu obróbki strumieniowo-ścierniej

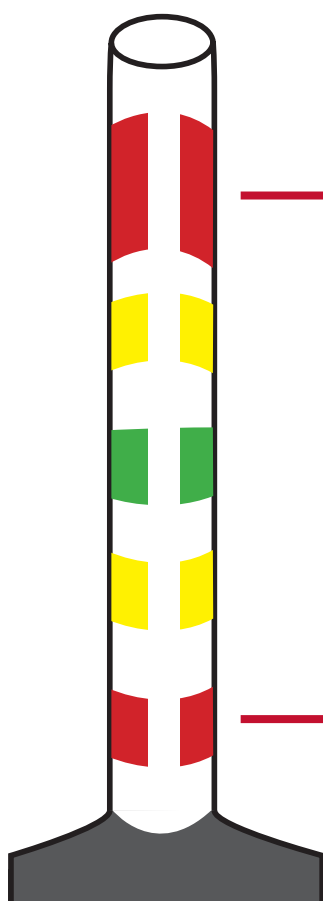
ZESTAW SPOT CHECK KIT

Najbardziej wydajna mieszanka robocza to taka, w której istnieje równowaga między większymi i mniejszymi cząsteczkami, co zapewnia jej właściwe oddziaływanie na element poddawany obróbce i jego pokrycie. Podczas gdy idealna mieszanka cząsteczek różnej wielkości zapewni maksymalną wydajność przy najniższym koszcie procesu, mieszanka niezrównoważona może doprowadzić do:

- Niewystarczające czyszczenie
- Dłuższy czas obróbki strumieniowo-ścierniwej
- Nieprawidłowy profil chropowatości powierzchni

Używanie zestawu Ervin Spot Check Kit jako elementu kontroli procesu pomaga uniknąć problemów i wyregulować mieszankę roboczą. Ten mobilny zestaw oparty na bardzo prostym systemie światła drogowych w 5 minut zweryfikuje, czy stosowana w oczyszczarce turbinowej mieszanka ścierniwa jest chropowata, drobna czy idealna.

Używanie zestawu nie wiąże się z żadnym skomplikowanym szkoleniem, a podczas oceny jakości ścierniwa można kontynuować produkcję. Następująca ilustracja przedstawia potencjalne wyniki uzyskane z zestawu Spot Check Kit.



- Bardzo chropowata mieszanka robocza
- Brak pokrycia
- Niska jakość czyszczenia
- Wysoki profil chropowatości powierzchni
- Wysoka strata i konsumpcja ścierniwa
- Wysokie koszty operacyjne

- Bardzo drobna mieszanka robocza
- Niedostateczna udarność mieszanki roboczej ścierniwa
- Niska jakość czyszczenia
- Niski profil chropowatości powierzchni
- Nadmierne zużycie elementów turbin
- Wysoki poziom zanieczyszczenia
- Wysokie koszty operacyjne