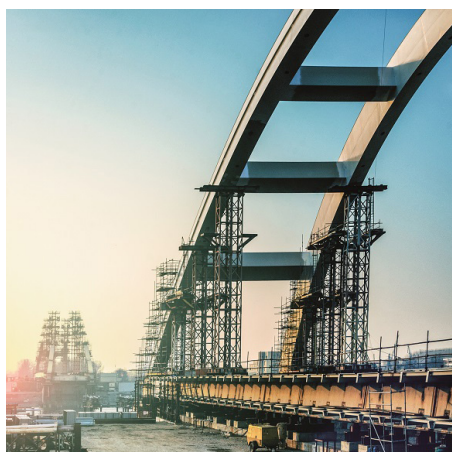
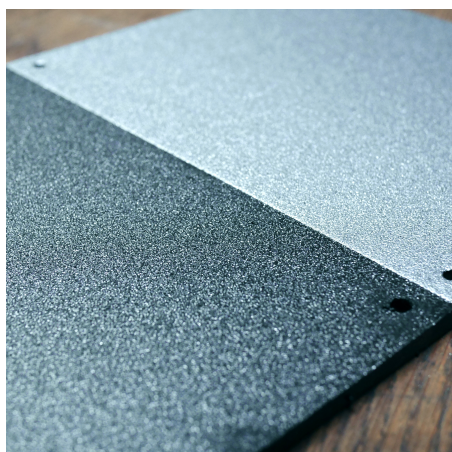


AMAPURE



Zanieczyszczona olejem i smarem mieszanka robocza ścierniwa może nie tylko zwiększyć koszty operacyjne, ale także zmniejszyć wydajność procesu i obniżyć jakość powłoki na czyszczonym detalu. Firma Ervin połączyła wiedzę z ponad 100 lat produkcji ścierniw metalicznych i wspierania aplikacji obróbki strumieniowo ścierniej, aby wprowadzić AMAPURE – dodatek mineralny do oczyszczania ścierniw metalicznych.

AMAPURE doskonale nadaje się do:

- Automatycznych oczyszczarek turbinowych
- Śrutowni pneumatycznych
- Usuwania piasku, osadów i zadziorów
- Przygotowania powierzchni
- Kulowania

Przykładowe zastosowania:

- Odlewnie i kuźnie
- Metalurgia
- Transport
- Sektor energetyczny
- Budownictwo
- Konstrukcje

Główne zalety:

- Usunięty tłuszcz i olej
- Zwiększona przyczepność powłoki i odporność na korozję
- Optymalne usuwanie odpadów dla zrównoważonej mieszanki roboczej
- Zmniejszone zużycie maszyny
- Poprawiona wydajność filtra
- Zmniejszone ryzyko pożaru
- Zmniejszona potrzeba dalszych procesów, np. mycia

AMAPURE

Niepożądany olej i tłuszcz mogą dostać się do systemu obróbki strumieniowo-ścierniej z wielu źródeł, często przez zanieczyszczone elementy obrabiane. Gdy w systemie znajdzie się olej, zanieczyszczy mieszkankę roboczą, która z kolei przeniesie go na wszystkie obrabiane elementy. Może to zmniejszyć czystość i jasność czyszczonych części, a także przydatność powierzchni do nakładania powłok, potencjalnie prowadząc do przedwczesnego uszkodzenia. Innym aspektem zaolejonej mieszanki roboczej jest to, że ziarna przywierają do siebie, co prowadzi do zablokowania filtrów i zmniejsza skuteczność oczyszczania separatora i systemu filtracji. Nieprawidłowo rozdzielona mieszanka robocza powoduje wzrost ilości drobnych ziaren,

co może zmniejszać wydajność czyszczenia, tworzyć nieprawidłowy profil chropowatości powierzchni, zwiększać zużycie i ostatecznie zwiększać koszty eksploatacji. Jeśli do systemu filtracyjnego dostaną się zaolejone odpady, wzrasta ryzyko pożaru, a także zmniejsza się żywotność filtra.

Oznaki wskazujące na to, że mieszanka robocza wymaga oczyszczenia, to: nadmierna ilość pyłu na oczyszczanej powierzchni; słaba separacja prowadząca do powstawania drobnej mieszanki roboczej i przywierania ziaren; słabe napięcie powierzchniowe lub wyniki testów wodnych na obrabianych przedmiotach i mieszanca roboczej; przedwczesne uszkodzenie powłoki; słaba wydajność filtra.

Amapure rozwiązuje te problemy, wiążąc się z olejem i smarem, a następnie jest usuwany z mieszanki roboczej w separatorze, oczyszczając system śrutowania. Wydajność i wyniki obróbki strumieniowej powracają do optymalnego poziomu, obrabiane elementy są czyste i jasne, a koszty mogą być utrzymywane na minimalnym poziomie. Dzięki usuwaniu oleju i smaru wydłuża się żywotność filtra i zmniejsza ryzyko pożaru. Amapure może być stosowany jako regularny dodatek do maszyny lub do jednorazowego oczyszczenia zanieczyszczonej mieszanki roboczej. W połączeniu ze ścierniwem Ervin Amasteel lub Stainless uzyskuje się idealne rozwiązanie do obróbki strumieniowej.



ERVIN

The World Standard for Quality

www.ervin.eu