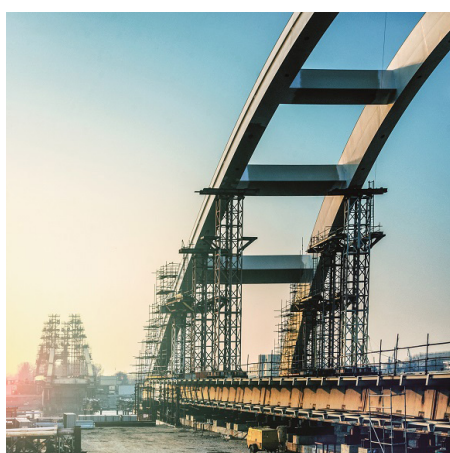
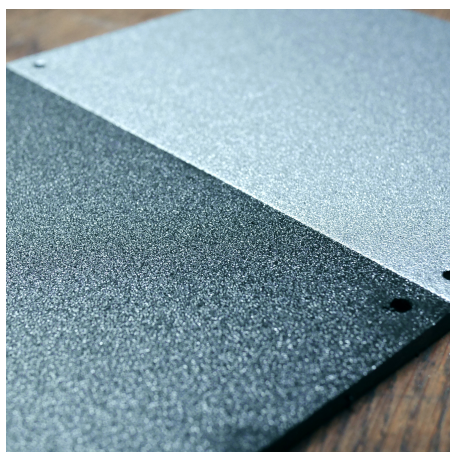


AMAPURE



Una miscela operativa abrasiva contaminata da olio e grasso può non solo aumentare i costi operativi, ma anche ridurre la produttività e le capacità di rivestimento sul pezzo sabbiato. Ervin ha unito la conoscenza di oltre 100 anni nella produzione di abrasivi metallici e il supporto nelle applicazioni di granigliatura per introdurre AMAPURE, un additivo minerale per pulire il vostro abrasivo metallico.

AMAPURE è l'ideale per:

- Granigliatrici automatiche a turbina
- Sabbiatrici ad aria compressa
- Sterrosabbatura, descagliatura/ decalaminaggio e sbavatura
- Preparazione superficiale
- Pallinatura

Esempi di applicazioni:

- Fonderie e forge
- Metallurgia
- Trasporti
- Settore energetico
- Costruzioni
- Costruzioni meccaniche e carpenterie metalliche

Vantaggi principali:

- Rimozione di grasso e olio
- Migliore adesione del rivestimento e resistenza alla corrosione
- Rimozione ottimale degli scarti per un mix operativo equilibrato
- Usura ridotta della macchina
- Miglioramento delle prestazioni del filtro
- Rischio di incendio ridotto
- Ridotta necessità di ulteriori processi, ad es. lavaggio

AMAPURE

Olio e grasso indesiderati possono penetrare nella sabbatrice da molte fonti, spesso tramite i pezzi contaminati. Una volta penetrato, l'olio contaminerà la miscela operativa abrasiva, che a sua volta la diffonderà a tutti i pezzi in lavorazione. Ciò può ridurre la pulizia e la brillantezza delle parti sabbiate e l'idoneità della superficie al processo di rivestimento, introducendo potenziali danni precoci. Un altro aspetto di una miscela operativa oleosa è che le particelle si attaccano tra loro, causando l'intasamento delle cartucce del filtro e la riduzione dell'efficienza di pulizia del separatore ad aria e del sistema di filtrazione. Un mix operativo mal separato porterà ad un aumento delle dimensioni

fini, che può causare una riduzione dell'efficienza di pulizia, un profilo superficiale errato, una maggiore usura e, in definitiva, costi operativi maggiori. Se i rifiuti oleosi penetrano nel sistema di filtrazione, vi è anche un aumento del rischio d'incendio e una durata ridotta del filtro.

Le indicazioni che la vostra miscela operativa necessita di essere depurata sono: polvere eccessiva sulla superficie sabbata; scarsa separazione che porta a una miscela operativa fine e particelle aderenti; scarsa tensione superficiale o risultati dei test dell'acqua sui pezzi da trattare e sulla miscela operativa; danno precoce del rivestimento; scarse prestazioni del filtro.

Amapure risolve questi problemi legandosi con l'olio e il grasso, per poi venire rimosso dalla miscela operativa nel separatore ad aria, purificando l'impianto di granigliatura. Efficienza e risultati della granigliatura tornano ai livelli ottimali, con pezzi puliti e luminosi, e costi contenuti. Rimuovendo olio e grasso, la durata del filtro migliora e i rischi di incendio si riducono. Amapure si può utilizzare come aggiunta regolare alla macchina o per la pulizia specifica di una miscela operativa contaminata. In combinazione con Ervin Amasteel o abrasivo Stainless, per dare una soluzione di sabbatura ideale.



ERVIN

The World Standard for Quality

www.ervin.eu