

CASE STUDY

Verbesserte Produktivität

Überblick

Fundiciones Gamarra ist mit seiner 150-jährigen Geschichte eines der ältesten Unternehmen in der Provinz Araba in Nordspanien. Die Firma beschäftigt sich mit dem Gießen von Formstahl und ist auf hochbeständige Teile u. a. für den Eisenbahnsektor spezialisiert. Außerdem werden Werkstücke bearbeitet und geschweißt. Das Unternehmen beschäftigt 90 Mitarbeiter und exportiert 95 % seiner Produktion.

“Die Ergebnisse des Tests haben unsere Erwartungen deutlich übertroffen.”

HERR ASIER AROCENA,
CEO GAMARRA



Herausforderung

Im Hinblick auf kontinuierliche Verbesserung beauftragte Asier Arocena, der Geschäftsführer von Gamarra, Ervin damit, das Strahlverfahren zu optimieren. Hauptziel war es, die Strahlzeit um 10 % zu verkürzen und, wenn möglich, den Verbrauch an Strahlmittel zu reduzieren, ohne dabei den Verschleiß an der Maschine zu erhöhen. Mit diesem Ziel vor Augen begann Ervin mit der Untersuchung

zur Prozessverbesserung. Gemeinsam mit dem Kunden wurden einige technische Analysen durchgeführt, bei denen der Einsatz des derzeitigen runden Strahlmittels (Shot) überwacht wurde.

CASE STUDY

Verbesserte Produktivität

Lösung

Während des Beobachtungszeitraums stellte sich heraus, dass ein kantiges Strahlmittel (Grit), welches etwas härter ist als das Shot, eine ideale Lösung sein könnte. Ervin schlug sein MG-Produkt vor, das die Entfernung von Oberflächenverunreinigungen sowohl durch den Aufprall als auch durch die besondere Strahlwirkung ermöglicht. Dies lässt ein Herabsetzen der Maschineneinstellungen in anderen Bereichen wie z. B. bei der Drehzahl der Schleuderräder, der Geschwindigkeit und sogar bei den Strahlzeiten zu. Da MG nur etwa 4-6 HRC härter ist als die Härte S, wird das Material bei der Verwendung immer noch rund. All diese Punkte bieten zusammengekommen eine gute Möglichkeit, den Verschleiß in einer Maschine zu verringern.

“Ervin MG hatte eine höhere Leistung, doch war dies nicht der einzige Faktor der Prozessverbesserung.”

HERR IAGO OTERO, ERVIN
TECHNICAL SUPPORT

Ergebnis

Die Testergebnisse waren viel besser als erwartet. Die Strahlzeiten wurden um über 15 % verkürzt und auch der Strahlmittelverbrauch wurde um 42 % reduziert. Durch die Auswahl des richtigen Strahlmittels konnten die Techniker von Ervin den Strahlprozess deutlich optimieren.

Die angepassten Einstellungen von Schleuderrad und Luftabscheider erzielten Verbesserungen, die weit über die Möglichkeiten hinausgingen, die mit dem einfachen Strahlmittelaustausch verbunden sind. Dieses Beispiel zeigt, dass die richtige Auswahl des Strahlmittels in Verbindung mit der richtigen technischen Unterstützung zu einer maßgeschneiderten, idealen Strahlösung führen kann.



ERVIN

The World Standard for Quality

www.ervin.eu