

## CASO PRÁCTICO

Mayor productividad

### Resumen

Fundiciones Gamarra, con 150 años de historia, es una de las empresas más antiguas de la provincia de Álava, en el norte de España. Se dedica a la fundición de acero moldeado, con especialización en piezas de alta resistencia para el sector ferroviario, entre otros. También mecanizan y sueldan componentes. Con una plantilla de 90 personas, exporta el 95% de su producción.

*«Los resultados de la prueba han superado ampliamente nuestras expectativas».*

SR. ASIER AROCENA,  
CEO DE GAMARRA



### Reto

Como parte de su compromiso con la mejora continua, el Sr. Asier Arocena, CEO de Gamarra, solicitó a Ervin un estudio de mejora de sus procesos de granallado. Su objetivo principal era reducir el tiempo de granallado en un 10% y, si era viable, también el consumo de granalla, pero sin que ello implicara aumentar el desgaste de la máquina. Ervin, teniendo en cuenta este objetivo, comenzó a el-

borar un estudio de mejora de todo el proceso. Se realizaron, junto al cliente, varias inspecciones técnicas en las que se controló el funcionamiento de la granalla esférica que utilizaban.

# CASO PRÁCTICO

Mayor productividad

## Solución

Durante el seguimiento, se identificó que la granalla angular, ligeramente más dura que la redonda que utilizaban, podría ser la solución perfecta. Ervin ofreció a la empresa su material MG, cuya naturaleza angular permite eliminar la contaminación de la superficie gracias al impacto, la fractura y el corte, lo que, a su vez, también permite reducir otras variables de la máquina, como la velocidad y la potencia de las ruedas e incluso los tiempos de ciclo. Asimismo, y dado que el MG solo es entre 4 y 6 HRC más duro que el S, el material sigue siendo esférico durante su uso. Factores todos ellos que, unidos, permiten incluso reducir el desgaste en el interior de las máquinas.

*«Ervin MG ofrecía un mayor rendimiento, pero ese no fue el único factor en la mejora del proceso».*

MR. IAGO OTERO, ASISTENCIA  
TÉCNICA DE ERVIN

## Resultado

Los resultados de las pruebas fueron mucho mejores de lo esperado. Los tiempos de granallado se redujeron en más de un 15%, pero también lo hizo el consumo de abrasivo en un 42%. Gracias a la elección del abrasivo adecuado, los ingenieros de Ervin pudieron optimizar todo el proceso. El ajuste de las variables de la turbina y el separador de aire conllevó mejoras mucho más profundas que las asociadas a un simple cambio de abrasivo, un ejemplo de cómo la elección correcta del abrasivo —con un apoyo técnico adecuado— puede ofrecer una solución de granallado a medida.



**ERVIN**

The World Standard for Quality

[www.ervin.eu](http://www.ervin.eu)