

ANALIZA PRZYPADKU

Dodatek | Amapure

Przegląd

Firma RAUCH Landmaschinenfabrik GmbH jest międzynarodowym producentem rozsiewaczy nawozów, siewników i rozsiewaczy soli. Dokładne dozowanie i precyzyjna dystrybucja dzięki nowatorskim produktom RAUCH zapewniają rolnikom na całym świecie nawożenie upraw spełniające ich potrzeby. Dążenie do innowacji w firmach RAUCH i Ervin jest podobne, dlatego obie firmy stały się bliskimi partnerami.

„Obróbka strumieniowo-ścierna przy użyciu średnio twardego śrutu Ervin i oczyszczanie ścierniwa przy użyciu Amapure przeniosły naszą obróbkę powierzchni na wyższy poziom.”

PETER HUCK, MENEDŻER DS
TECHNICZNYCH OFT / RAUCH
LANDMASCHINENFABRIK GMBH



Wyzwanie

Ważnym elementem jakości w firmie Rauch jest zapewnienie, aby oczyszczone elementy były przed malowaniem wolne od oleju i smaru. Podczas normalnej pracy w mieszance ścierniej znajdowało się dużo oleju i smaru, które pochodziły z innych obszarów produkcji. Ustalono to na podstawie testu kropli wody, przeprowadzonego na próbkach ścierniwa z maszyny. Im dłużej krople wody przepływają

przez ścierniwo, tym bardziej jest ono zanieczyszczone. Przy czystym materiale trwa to zwykle mniej niż 20 sekund. Pomimo zastosowania dodatku odtłuszczającego wyniki testu kropli wody przeprowadzonego przez Rauch wskazywały na około 4 minuty. Ilość wymaganego dodatku i związane z tym koszty nie były bez znaczenia, więc w firmie Rauch szybko zainteresowano się najnowszym produktem firmy Ervin: AMAPURE, dodatek odtłuszczający do ścierniwa metalicznych.

ANALIZA PRZYPADKU

Dodatek | Amapure

Rozwiązanie

Testy porównawcze dotyczące Amapure i materiału konkurencyjnej firmy przeprowadzono w oczyszczarce przelotowej zawieszkowej z dwunastoma turbinami. Zanieczyszczenie ścierniwa spowodowane olejem i smarem było mierzone i dokumentowane codziennie przez kilka tygodni za pomocą testu kropli wody.

„Przejsie na śrut łamany w połączeniu z Amapure opłaciło się firmie Rauch w dwójnasób — zoptymalizowana wstępna obróbka powierzchni, a jednocześnie bardziej ekonomiczny proces śrutowania.”

ROBERT MULT,
MENEDŻER SPRZEDAŻY ERVIN

Wynik

Przy tej samej ilości dodatku w systemie obróbki strumieniowo-ścierniej zaobserwowano o ponad 50% lepszą wydajność czyszczenia przez Amapure w porównaniu z poprzednio stosowanym materiałem. Optymalizacja ta pozwoliła nie tylko na obniżenie kosztów operacyjnych, ale także na poprawę aspektów środowiskowych,

takich jak utylizacja odpadów. Dzięki małemu zużyciu ścierniwa Amasteel i dodatku odtłuszczającego Amapure firma Rauch znalazła idealne rozwiązanie w zakresie obróbki strumieniowo-ścierniej.



ERVIN

The World Standard for Quality

www.ervin.eu