

CASE STUDY

Większa produktywność | Amamix

Przegląd

Firma HF-Czechforge s.r.o. z siedzibą w Chebie w Czechach produkuje szeroką gamę wyrobów przeznaczonych do pojazdów osobowych, użytkowych i specjalistycznych na całym świecie. Od wielu lat firma ta zaopatruje się za pośrednictwem Prima Steel, czeskiego dystrybutora firmy Ervin, w śrut Amasteel S390 produkowany przez Ervin do swoich procesów obróbki strumieniowo-ściernej.

“W przypadku najtrudniejszych zadań śrutowanie trwało kiedyś 90 minut, a teraz zajmuje 35 minut”

PETR MATOUŠEK,
KIEROWNIK PRODUKCJI, HF-
CZECHFORGE S.R.O.



Wyzwanie

W ścisłej współpracy z firmą Prima Steel s.r.o., która od wielu lat zapewnia wsparcie techniczne, firma chciała zwiększyć wydajność swoich operacji śrutowania poprzez skrócenie czasu obróbki na jeden element, bez obniżania jakości śrutowanych części.

- Skrócenie czasu śrutowania na jeden element.
- Utrzymanie tej samej wysokiej jakości wykończenia powierzchni.



CASE STUDY

Większa produktywność | Amamix

Rozwiązanie

Firma Prima Steel zaleciła przeprowadzenie testu z wykorzystaniem mieszanki śrutu kulistego i łamanego Amasteel o tej samej granulacji w celu przyspieszenia czyszczenia. Firma Hammerwerk zgodziła się, że test powinien odbyć się w okresie od maja do sierpnia 2025 r. w jednej śrutownicy, zarówno na standardowych elementach, jak i na częściach trudniejszych, aby sprawdzić wpływ mieszanki ścierniwa. Aplikacja Ervin TCB (Total Cost of Blasting) przewidywała oszczędności w wysokości co najmniej 89 000 euro rocznie. Regularne przeglądy techniczne urządzenia i ciągła regulacja podstawowych parametrów były rutynowo przeprowadzane, aby w pełni wykorzystać zalety tego ścierniwa.

“Przejęcie na Amamix, mieszankę śrutu kulistego i łamanego Amasteel, pozwoliło nam zwiększyć wydajność śrutowania o ponad 100 % i obniżyć koszt na detal. Polecam firmom stosującym śrut do obróbki strumieniowo-ściernej skontaktowanie się z firmą Ervin i jej dystrybutorami w sprawie przeprowadzenia testów z wykorzystaniem Amamix.”

PETR MATOUŠEK,
KIEROWNIK PRODUKCJI, HF-
CZECHFORGE S.R.O.

Wynik

Amamix szybko wykazał znaczną poprawę wydajności śrutowania, co pozwoliło firmie Hammerwerk Czechforge skrócić czas obróbki strumieniowo-ściernej o ponad 50 %. Czas śrutowania zwykłych części został skrócony z 45 minut do 20 minut, natomiast w przypadku trudniejszych elementów z 90 minut do 35 minut.

Oznacza to, że wydajność można zwiększyć o ponad 100 %, podnosząc produkcję i znacznie obniżając koszt śrutowania na detal.

Po zakończeniu testów oceniono zalety nowo zastosowanego materiału i od końca września ścierniwo Amamix jest stosowane w obu urządzeniach do śrutowania.



Środki ścierne Amasteel są dostarczane przez firmę Ervin, a na rynku czeskim sprzedawane przez Prima Steel s.r.o.

ERVIN

The World Standard for Quality