

CASO PRÁCTICO

AMASTEEL | Granallado

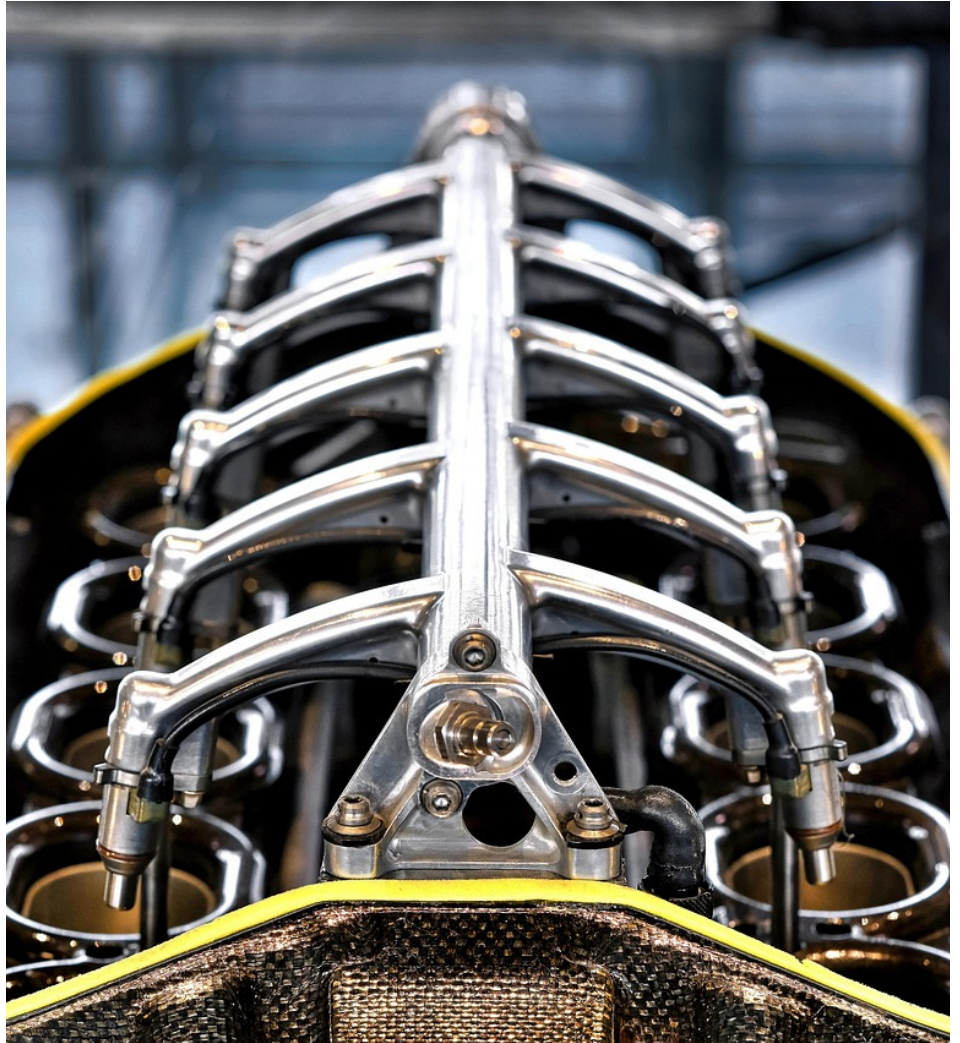
Descripción general

Nuestro cliente es una empresa de preparación de superficies especializada en ingeniería de superficies para aplicaciones aeroespaciales, de automoción, motor sport y del ámbito médico. Muchos de sus clientes se encuentran en el Reino Unido; no obstante, entre sus principales cuentas figura la Fórmula Uno, y suministran directamente a los mayores fabricantes del sector aeroespacial.

Su especialidad principal es el granallado de preesfuerzo (shot peening), realizado con equipos fabricados en exclusiva para su aplicación específica y para los componentes de alta precisión que diseñan. Algunos elementos de la maquinaria de granallado se fabrican internamente.

“Escuchamos atentamente lo que el cliente nos solicitaba y colaboramos con él para desarrollar y probar nuestra solución.”

ADAM TWOSE,
ERVIN RESPONSABLE DE
VENTAS, REINO UNIDO



Desafío

El cliente adquiría granalla para peening a un proveedor competidor y registraba niveles elevados de desperdicio de abrasivo.

Esto se debía a una reclasificación previa a su primer uso, aplicando la especificación para medios en proceso (AMS2430) con el fin de retirar, antes de su utilización, las partículas fracturadas o con formas irregulares.

Hasta un 35% de la granalla nueva se desechaba antes de utilizarse, lo que incrementaba notablemente el consumo.

El material rechazado se reciclaba como acero de baja calidad, con el consiguiente coste de fundición, además del aumento de costes asociados al almacenamiento y transporte del residuo, la mano de obra y la reducción general de la eficiencia operativa.

CASO PRÁCTICO

AMASTEEL | Granallado

Solución

Las conversaciones con el cliente se centraron en la especificación del granallado “en proceso”, especialmente en los parámetros de esfericidad y en los defectos (partículas unidas, aglomerados y partículas agrietadas).

Ervin desarrolló un granallado a medida, diseñado específicamente para cumplir la especificación en proceso, que el cliente aprobó con rapidez dentro de un programa acordado de pruebas y validación.

Resultado

Los resultados iniciales de las pruebas indicaron que podría lograrse una reducción notable del desperdicio hasta el 10%, lo que abriría un importante margen para disminuir el consumo de abrasivo y los costes de vertedero.

Posteriormente, el cliente preguntó si sería posible ajustar el rango de granulometría aún más que lo establecido en la especificación AMS.

Tras conversar con Ervin equipo de fabricación, esto se logró, ofreciendo un proceso de granallado mucho más eficiente.

El cliente aprobó rápidamente el abrasivo de Ervin para su uso, y el seguimiento periódico muestra que el desperdicio se ha mantenido de forma constante en el 10% o por debajo del nivel previsto por la prueba.

«El granallado a medida que Ervin desarrolló para nosotros ha mejorado nuestro proceso de granallado y nos ha permitido reducir de forma considerable las mermas y los costes.»

Creemos que algunos de nuestros competidores podrían estar acondicionando el medio para fragmentar la granalla que contiene defectos internos, lo que podría suponer costes aún mayores.»

RESPONSABLE DE
MANTENIMIENTO DE
INSTALACIONES.



ERVIN

The World Standard for Quality

www.ervin.eu