

ÉTUDE DE CAS

AMASTEEL | Grenaillage

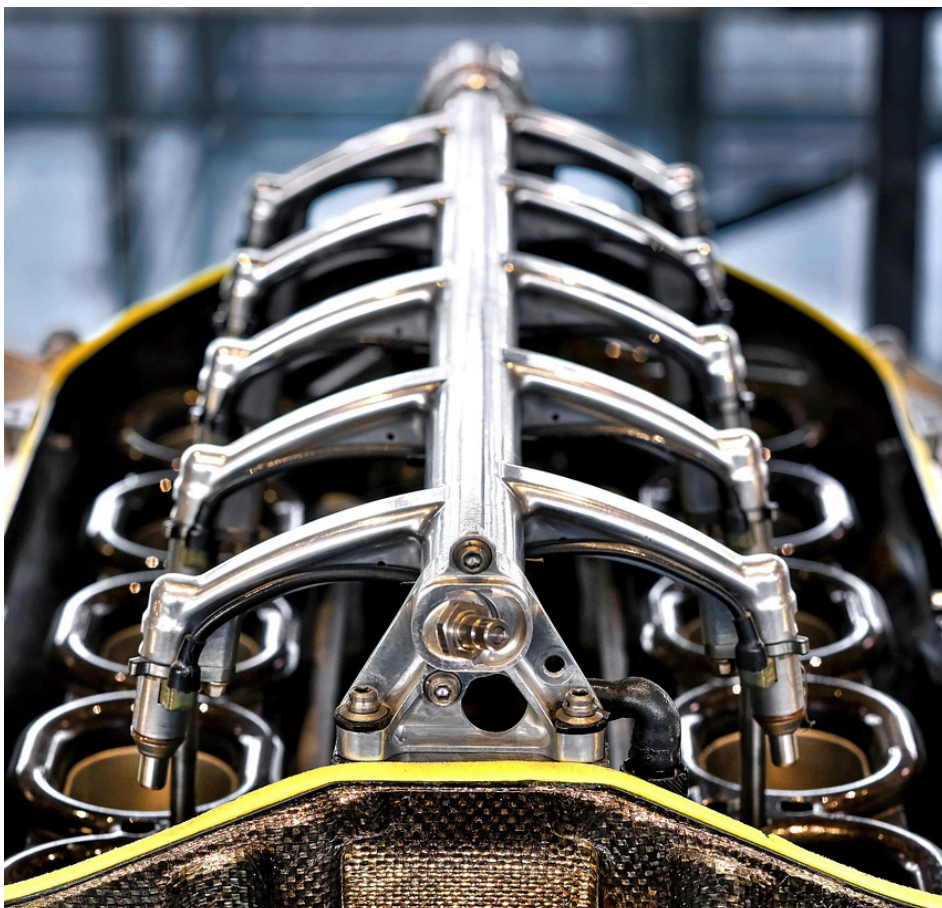
Présentation

Notre client est une entreprise spécialisée dans le traitement de surfaces de pièces destinées à diverses industries: aéronautique, automobile, sport automobile, médical. Une grande partie de sa clientèle est basée au Royaume-Uni ; toutefois, à l'international, des acteurs de la formule 1 figurent parmi ses principaux, et il approvisionne également les plus grands fabricants aéronautiques.

Son domaine d'excellence est le grenaillage de précontrainte, réalisé au moyen d'équipements fabriqués exclusivement pour ses applications spécifiques et pour les pièces de très haute précision qu'elle conçoit. Certaines pièces des machines de grenaillage sont fabriquées en interne.

« Nous avons pris le soin d'écouter attentivement notre client, nous avons pris en compte ses attentes et avons travaillé avec lui afin de concevoir ensemble et de tester notre solution. »

ADAM TWOSE,
RESPONSABLE COMMERCIAL ERVIN
AU ROYAUME-UNI



Objectif

Notre client achetait de la grenaille auprès d'un concurrent et, pour garantir la conformité de son procédé avec la norme AMS 2430, avant de l'utiliser, il devait impérativement effectuer une opération de tri visant à éliminer les particules présentant des défauts de forme, ce qui entraînait des pertes importantes de grenaille.

Jusqu'à 35% de la grenaille neuve était écartée avant utilisation, entraînant une consommation très importante.

La grenaille non-utilisée était recyclée en acier de qualité inférieure, impliquant des coûts supplémentaires refusion, stockage, stockage, transport des déchets, main-d'œuvre) ainsi qu'une baisse globale de l'efficacité opérationnelle.

ÉTUDE DE CAS

AMASTEEL | Grenaillage

Solution

Les échanges avec le client ont porté sur le cahier des charges de la grenaillage de précontrainte notamment en ce qui concerne la sphéricité et les défauts de forme des particules (particules agglomérées et particules fissurées).

Ervin a mis au point une grenaillage sur mesure, conçue spécifiquement pour satisfaire aux exigences du client, qui a rapidement été validée à la suite d'une procédure d'essai et d'homologation.

Résultat

Les premiers résultats des essais ont montré qu'une réduction notable de la perte de grenaillage alors ramenée à 10% pouvait être atteinte, ce qui représente une baisse significative de la consommation de grenaillage et des coûts de traitement des déchets.

Le client a ensuite demandé s'il était possible de resserrer davantage la plage granulométrique, au-delà de la spécification AMS.

À la suite d'échanges avec le personnel de l'usine de production Ervin, cet objectif a été atteint, résultant en un procédé de grenaillage de précontrainte nettement plus efficace.

Le client a rapidement validé l'utilisation de grenaillage Ervin en production courante. Le contrôle qualité régulier montre que les pertes de grenaillage ont été maintenues de manière constante à 10% ou moins, conformément aux résultats des essais.

« La grenaillage spécialement développée pour nous par Ervin a amélioré notre procédé de grenaillage de précontrainte et nous a permis de réduire de manière significative les pertes de grenaillage et les coûts. »

Nous pensons que certains de nos concurrents pourraient effectuer un rodage de leur grenaillage afin d'éliminer les particules présentant des défauts internes, ce qui entraînerait des coûts encore plus élevés. »

RESPONSABLE MAINTENANCE



ERVIN

The World Standard for Quality

www.ervin.eu