

CASO DI STUDIO

AMASTEEL | Pallinatura

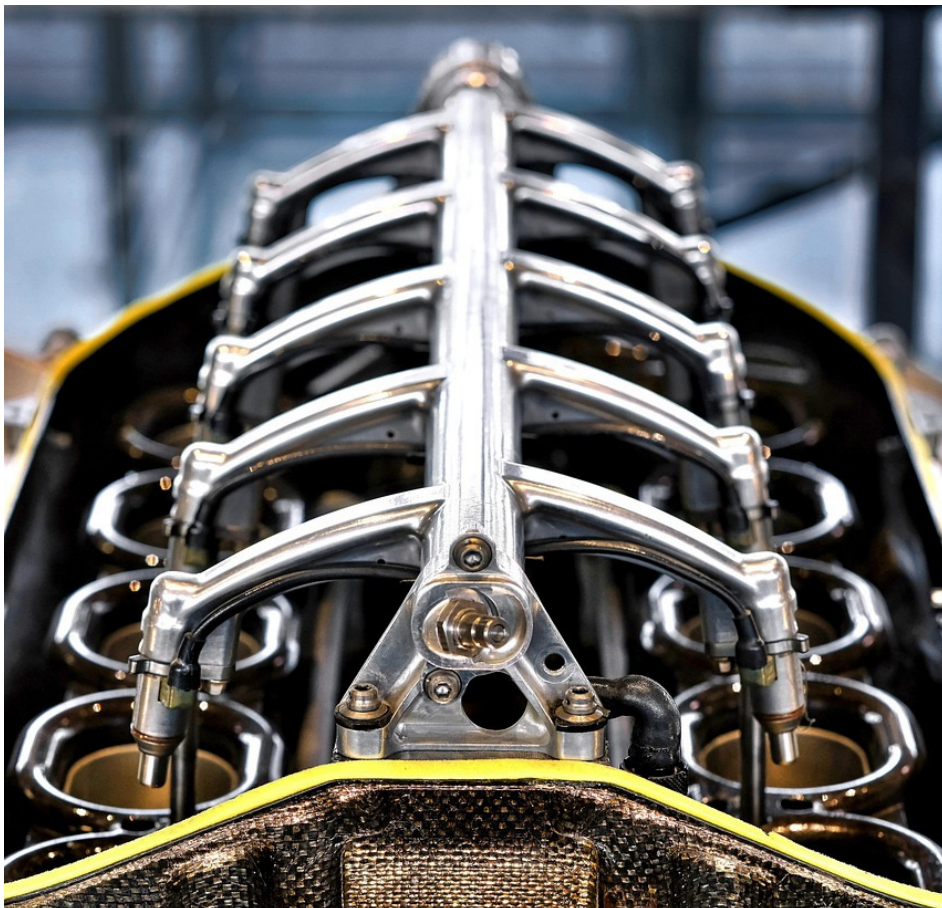
Panoramica

Il nostro cliente è un'azienda di preparazione delle superfici, specializzata nell'ingegneria delle superfici per applicazioni aerospaziali, automobilistiche, motoristiche e medicali. Molti dei loro clienti hanno sede nel Regno Unito; tra i principali figurano anche team di Formula 1 e l'azienda rifornisce direttamente i maggiori produttori del settore aerospaziale.

La loro competenza distintiva è la pallinatura, eseguita con apparecchiature realizzate esclusivamente per la loro specifica applicazione e per i componenti ad altissima precisione che progettano. Alcuni elementi dei macchinari di pallinatura sono prodotti internamente.

"Abbiamo ascoltato con la massima attenzione le esigenze espresse dal cliente e abbiamo collaborato con lui per sviluppare e testare la nostra soluzione."

ADAM TWOSE, ERVIN
RESPONSABILE VENDITE,
REGNO UNITO



Criticità

Il cliente acquistava graniglia per pallinatura da un'azienda concorrente e riscontrava livelli elevati di spreco dell'abrasivo.

Ciò era dovuto a una riclassificazione effettuata prima del primo impiego, applicando la specifica per i media in-process (AMS2430) al fine di eliminare, prima dell'uso, le particelle fratturate o deformate.

Fino al 35% della nuova graniglia per pallinatura veniva scartato prima dell'utilizzo, determinando un consumo estremamente elevato.

Il materiale respinto veniva riciclato come acciaio di bassa qualità, con costi di rifusione, oltre all'aumento dei costi legati a stoccaggio e trasporto degli scarti, manodopera ed a una generale riduzione dell'efficienza operativa.

CASO DI STUDIO

AMASTEEL | Pallinatura

Soluzione

Le discussioni con il cliente si sono concentrate sulla specifica relativa alla graniglia per pallinatura “in-process”, con particolare attenzione ai parametri di rotondità e ai difetti (particelle unite, agglomerati e particelle fessurate).

Ervin ha sviluppato una graniglia per pallinatura personalizzata, appositamente progettata per soddisfare la specifica in-process, che è stata rapidamente approvata dal cliente nell'ambito di un programma concordato di prove ed approvazioni.

“La graniglia per pallinatura personalizzata sviluppata da Ervin per noi ha migliorato il nostro processo di pallinatura e ci ha consentito di ridurre in modo significativo gli scarti e i costi.

Riteniamo che alcuni nostri concorrenti possano condizionare l'abrasivo in modo da frantumare la graniglia con difetti interni, con il rischio di sostenere costi ancora più elevati.”

RESPONSABILE
MANUTENZIONE IMPIANTI.

Risultato

I risultati iniziali dei test indicavano che sarebbe stato possibile ottenere una riduzione significativa degli scarti fino al 10%, con un notevole potenziale di diminuzione del consumo di abrasivo e dei costi di smaltimento in discarica.

Successivamente, il cliente ha chiesto se fosse possibile rendere l'intervallo granulometrico ancora più ristretto rispetto alla specifica AMS.

A seguito di confronti con il team di produzione Ervin ciò è stato raggiunto,

garantendo un processo di pallinatura decisamente più efficiente.

Il cliente ha approvato rapidamente l'utilizzo dell'abrasivo Ervin ed il monitoraggio periodico evidenzia che lo scarto si è mantenuto con continuità al livello del 10% o al di sotto, come previsto dalla prova.



ERVIN

The World Standard for Quality

www.ervin.eu