

PŘÍPADOVÁ STUDIE

AMASTEEL | Shot peening

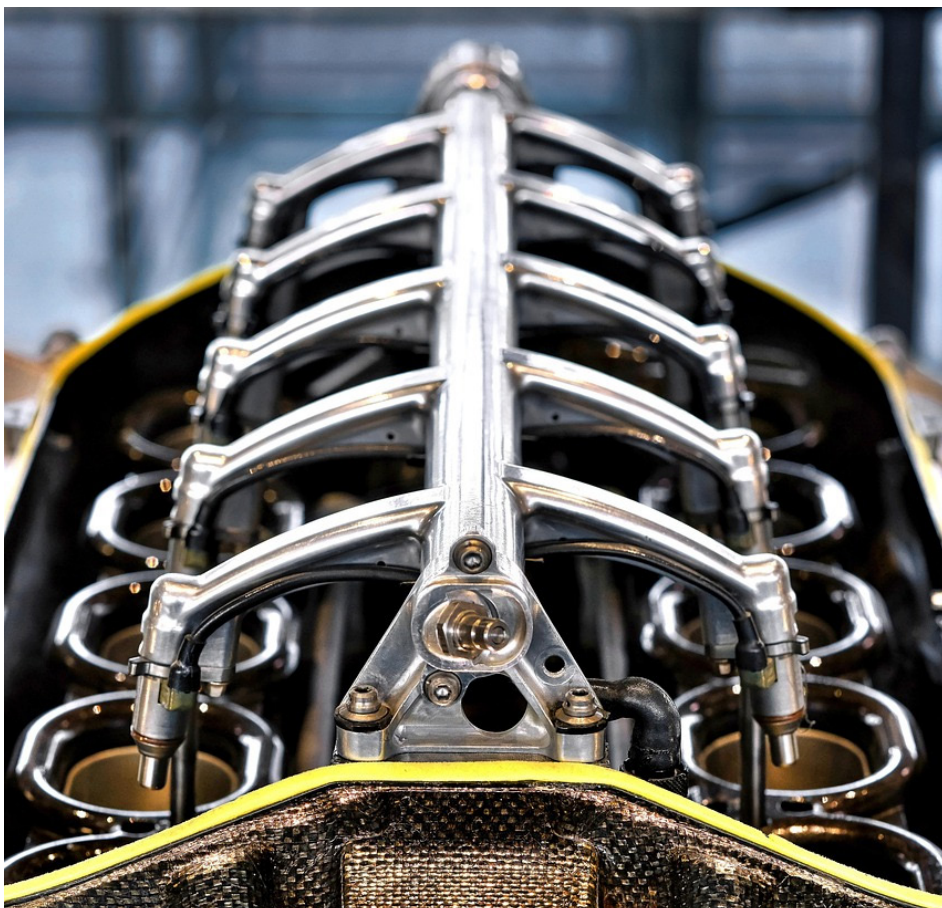
Přehled

Naším zákazníkem je společnost specializující se na povrchové úpravy pro letecký a automobilový průmysl, motoristický sport a zdravotnictví. Mnoho jejích zákazníků sídlí ve Spojeném království. Mezi významné odběratele patří týmy Formule 1 a největší výrobci v leteckém průmyslu, kterým dodává přímo.

Její hlavní specializací je shot peening. Používá zařízení vyrobená na míru pro své specifické aplikace a vysoce přesné součásti, které navrhuje. Některé díly těchto zařízení si vyrábí sama.

„Pečlivě jsme vyslechli požadavky zákazníka a společně s ním vyvinuli a otestovali naše řešení.“

ADAM TWOSE,
OBCHODNÍ MANAŽER ERVIN,
SPOJENÉ KRÁLOVSTVÍ



Výzva

Zákazník nakupoval broky pro shot peening od konkurenčního dodavatele a potýkal se s vysokými ztrátami abraziva.

Nové broky se před prvním použitím znovu třídily podle specifikace AMS2430 pro tryskací médium v provozní směsi, aby se odstranily rozlomené a tvarově nevyhovující částice.

Před použitím bylo vyřazeno až 35 % nových broků, což vedlo k velmi vysoké spotřebě abraziva.

Vyřazený materiál se recykloval na ocel nižší jakosti. Vedle nákladů na přetavení vznikaly vyšší náklady na skladování a přepravu odpadu i na práci. Snižovala se také celková efektivita provozu.



PŘÍPADOVÁ STUDIE

AMASTEEL | Shot peening

Řešení

Při jednání se zákazníkem se Ervin zaměřil na specifikaci broků v provozní směsi, zejména na kulatost a vady zrn, jako jsou spojené částice, shluky a prasklé částice.

Ervin vyvinul broky na míru, které tyto požadavky splňovaly. Zákazník je rychle schválil pro dohodnutý program zkoušek a následného schválení.

Výsledek

Počáteční výsledky zkoušek naznačily, že podíl vyřazeného abraziva lze snížit na 10 %. Tím se otevřela možnost výrazně snížit spotřebu abraziva i náklady na skládkování.

Zákazník se poté zeptal, zda by bylo možné zúžit rozsah velikosti zrn ještě více, než požaduje specifikace AMS.

Po konzultaci s výrobním týmem společnosti Ervin se podařilo tento požadavek splnit a výrazně zvýšit efektivitu procesu shot peening.

Zákazník rychle schválil abrazivo Ervin pro použití. Pravidelné sledování potvrzuje, že podíl vyřazeného abraziva se trvale drží na úrovni 10 % nebo nižší, jak se předpokládalo při zkouškách.

„Broky, které pro nás Ervin vyvinul na míru, zlepšily náš proces shot peening a výrazně snížily ztráty abraziva i náklady.“

Domníváme se, že někteří naši konkurenti mohou tryskáci médium upravovat tak, aby se broky s vnitřními vadami rozpadly. To však může vést k ještě vyšším nákladům.“

MANAŽER ÚDRŽBY
PROVOZU.



ERVIN

The World Standard for Quality

www.ervin.eu